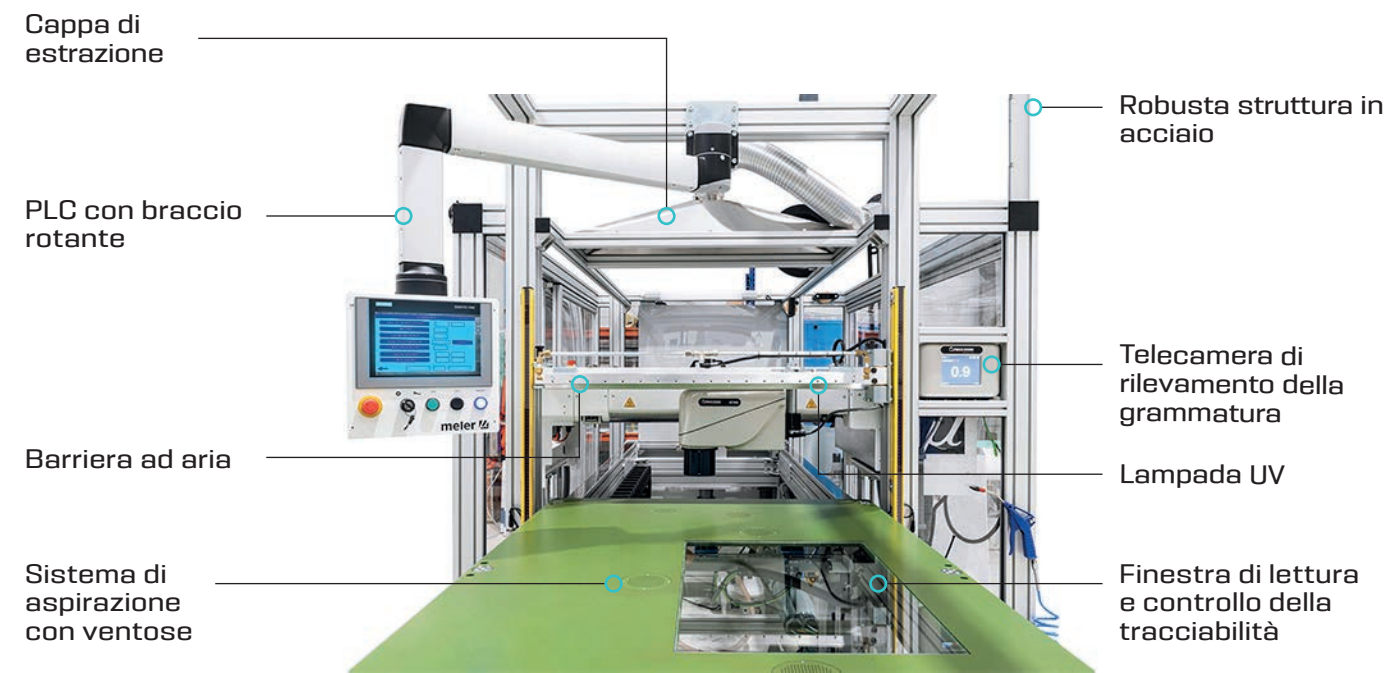


RULLI DI LAMINAZIONE

MODELLO TAVOLA DI RITORNO

Elevata capacità di personalizzazione

■ SISTEMI OPZIONALI



■ APPLICAZIONI PRINCIPALI

AUTOMOBILE



SPECIALISTI NELL'APPLICAZIONE DI ADESIVI HOT-MELT A TESSUTI PER INTERNI DI AUTOVETTURE

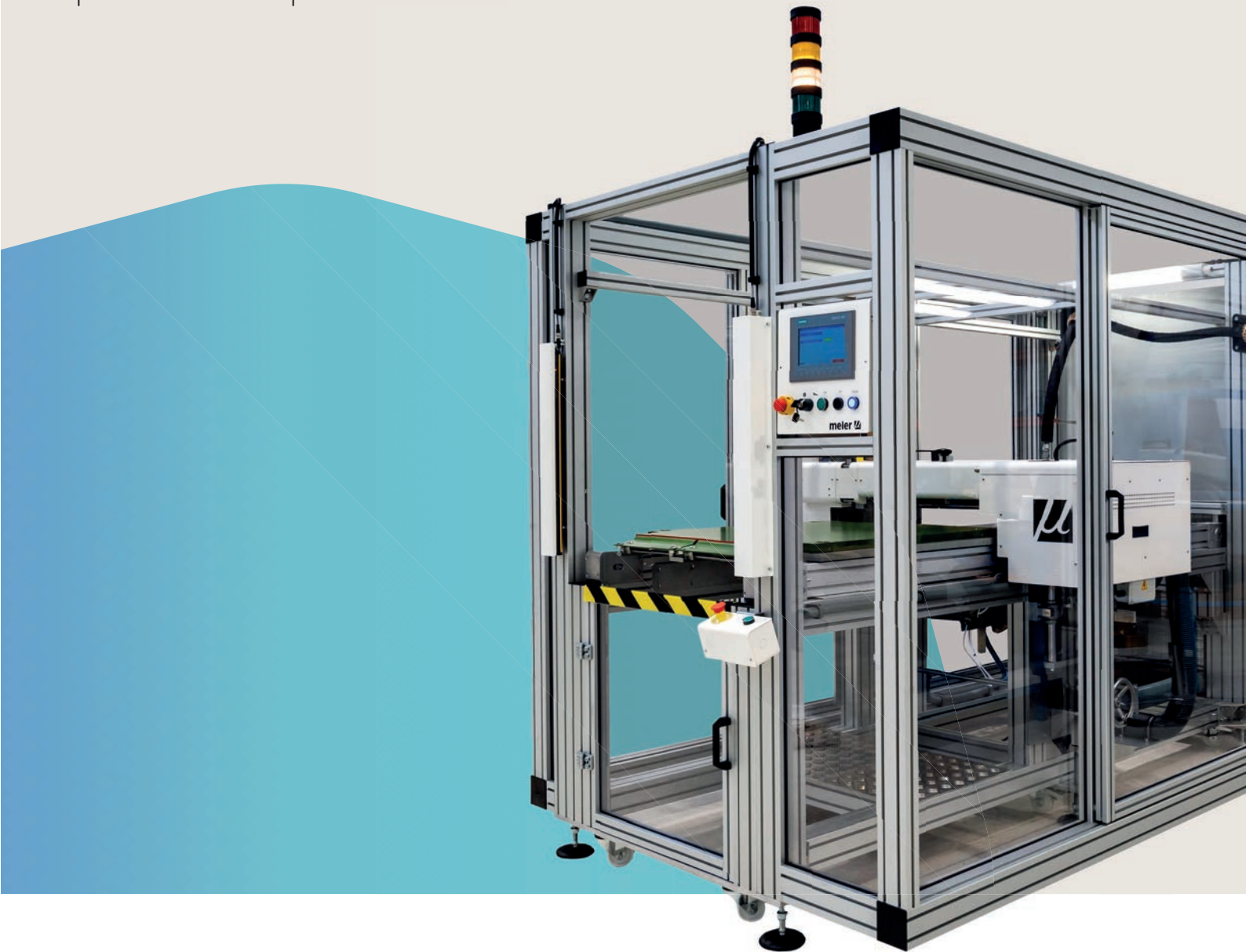
Oltre 40 anni di progettazione e sviluppo di sistemi completi per l'assemblaggio di componenti automobilistici e rivestimenti tessili.



RULLI DI LAMINAZIONE

MODELLO TAVOLA DI RITORNO

Laminazione che ottimizza i processi produttivi.



RULLI DI LAMINAZIONE

MODELLO TAVOLA DI RITORNO

Laminazione che ottimizza i processi produttivi.

La Roller con tavola di ritorno Meler offrono una lavorazione ad alta velocità per substrati sottili. Sono progettati per lavorare con **adesivi hotmelt reattivi e non reattivi** per soddisfare al meglio i cicli di produzione just-in-time dell'industria automobilistica.

VANTAGGI

CONFIGURAZIONE FLESSIBILE

- Larghezze disponibili: **410, 610, 810, 1010 e 1210 mm** (altre misure su richiesta).
- Velocità di laminazione: **da 0 a 10 m/min.**
- **Personalizzazione del piano di ritorno:** sistemi di fissaggio per il substrato, finestre per l'installazione di accessori, ecc.

EFFICIENZA TERMICA ED ENERGETICA

- **Controllo indipendente** della temperatura per vasca, raschiatori e rullo.
- Rivestimenti dei materiali con PTFE per una **cura ottimale dell'adesivo.**

USO E CONTROLLO

- Pannello di **controllo a sfioramento** (con possibilità di conversione in braccio girevole)*:
 - Programmazione e avvio automatico in base alla pianificazione.
 - Lingue multiple.
 - Diversi livelli di accesso in base all'utente.
- Molteplici **modalità operative** per ottimizzare la produttività..
- Manutenzione semplice grazie al design **Easy-clean** (sistema di svuotamento automatico).
- **Integrazione perfetta** (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET, ETHER-CAT).

CARATTERISTICHE TECNICHE



SERBATOIO

- Funzionamento stand-alone come fusore principale o alimentato da un pre-fusore esterno.
- **Design ergonomico** per una facile apertura/chiusura.
- Lavorazione perfetta **degli adesivi**:
 - Superficie rivestita in PTFE.
 - Rilevatori di livello per il controllo dell'alimentazione esterna dell'adesivo.
- Design specifico per la lavorazione di **adesivi di tipo PUR**:
 - Coperchio a chiusura ermetica.
 - Sistema di iniezione di aria secca.
 - Cappa di aspirazione (*).



REGOLAZIONE PRECISA DEL GAP

- La distanza tra il rullo di applicazione e la tavola viene regolata manualmente con un volantino o automaticamente con un servomotore.



RASCHIATORI

- Azionamento pneumatico.
- Regolazione individuale della posizione tramite scala millimetrata.
- Controllo indipendente della temperatura. Acciaio temprato rivestito in PTFE.
- Regolazione manuale/automatica.



Rullo con larghezza di laminazione di 610 mm per adesivi PUR.

ALTA FUSIONE

Meler può fornire prefusori in base alle esigenze di ciascun utente.



MICRON+ PUR MC



PS20 NS+



MICRON+ DRUM



MICRON+ TITAN PUR

prodotto supplementare



CONCETTO
Easy-clean



PRODUZIONE
CONTINUA



ACCESSIBILITÀ
TOTALE



MIGLIORA LE
PRESTAZIONI DEL
PROCESSO



PERMETTE
L'UTILIZZO DI
ADESIVI SPECIALI



OTTIMIZZA
GLI SPAZI
PRODUTTIVI



(*) vedi sistemi opzionali