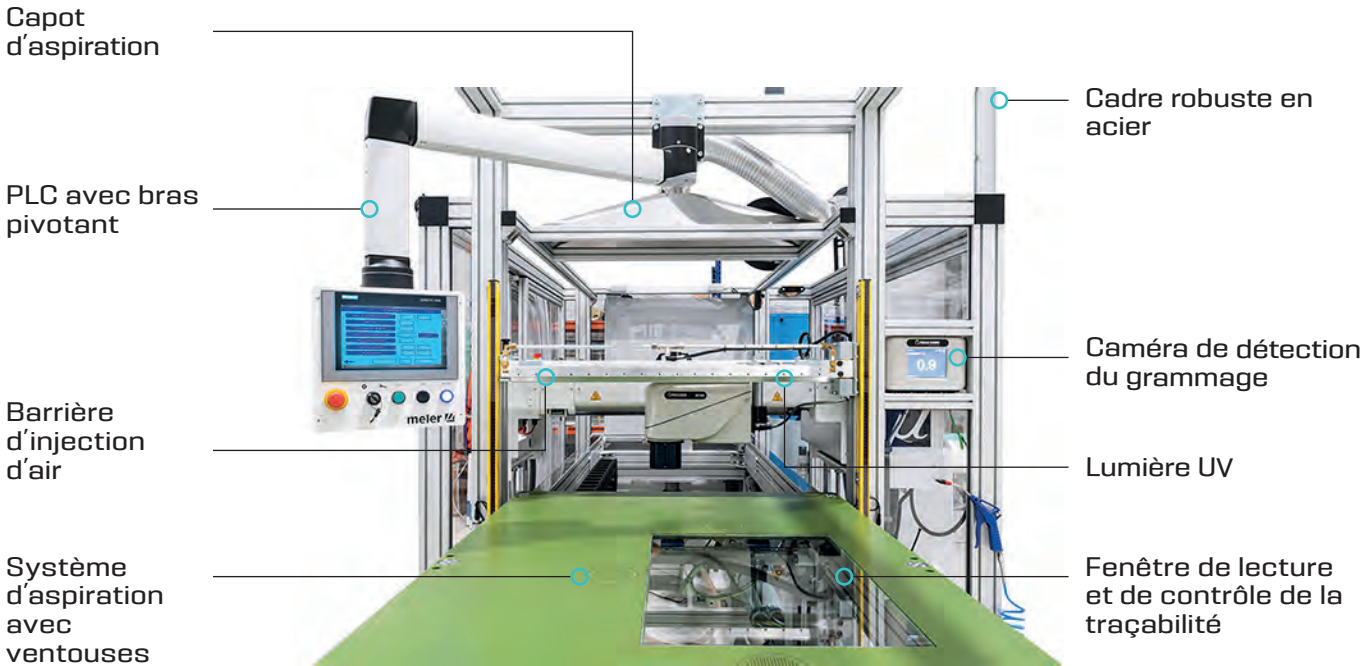


ROULEAUX DE LAMINATION

MODÈLE DE TABLE À RETOUR AUTOMATIQUE

Grande capacité de personnalisation

SYSTÈMES OPTIONNELS



PRINCIPALES APPLICATIONS

AUTOMOBILE



EXPERT DES APPLICATIONS DE COLLAGE SUR LES TISSUS DESTINÉS AUX INTÉRIEURS DE VÉHICULES AUTOMOBILES

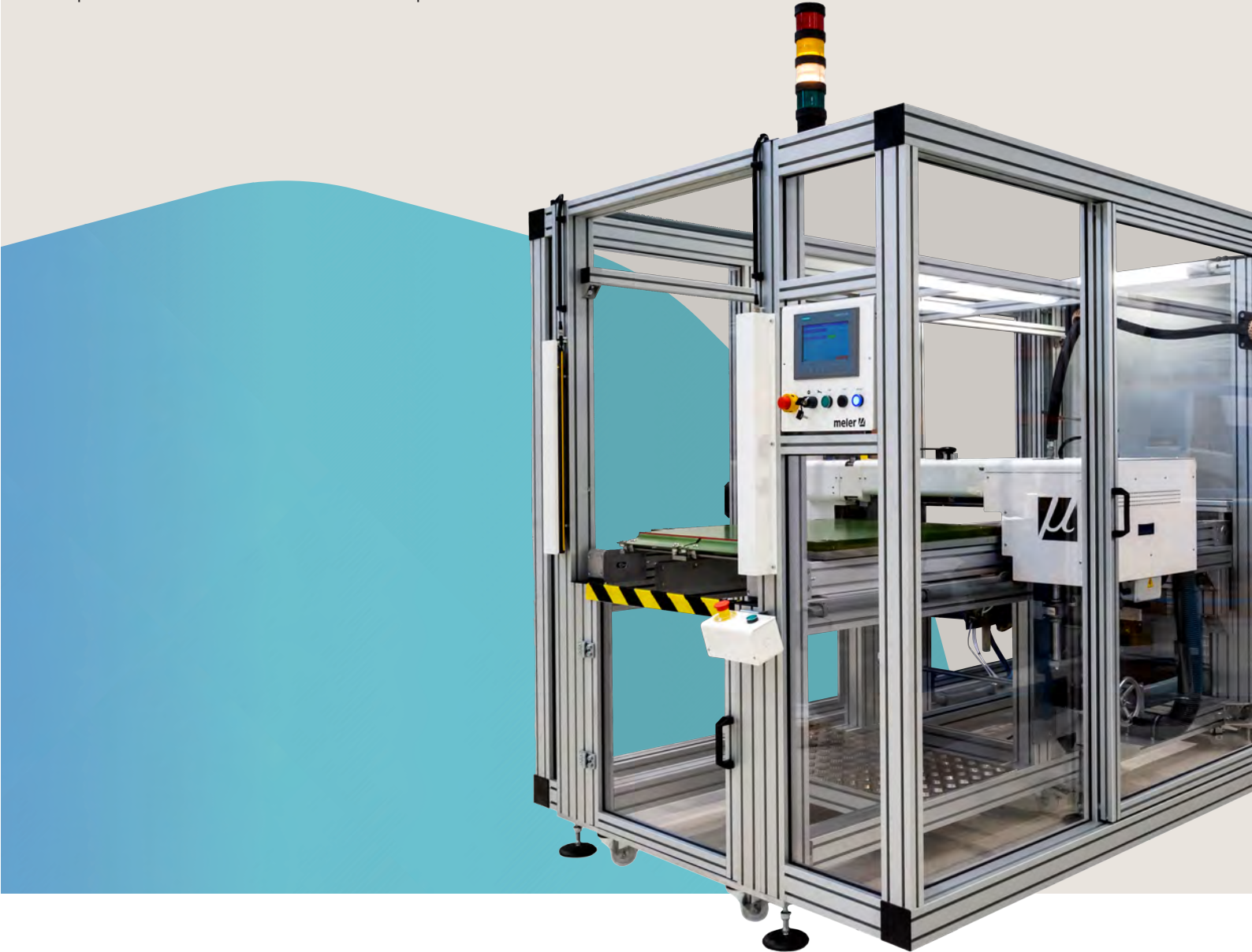
Plus de 40 ans de conception et de développement de systèmes complets pour l'assemblage de composants automobiles et de revêtements textiles.



ROULEAUX DE LAMINATION

MODÈLE DE TABLE À RETOUR AUTOMATIQUE

Laminage pour optimiser les processus de production.



ROULEAUX DE LAMINATION

MODÈLE DE TABLE À RETOUR AUTOMATIQUE

Laminage pour optimiser les processus de production.

Les rouleaux de la table de retour de Meler offrent un traitement à grande vitesse pour les substrats minces. Ils sont conçus pour fonctionner avec des **adhésifs thermofusibles réactifs et non réactifs** afin de répondre au mieux aux cycles de production juste à temps de l'industrie automobile.

ADVANTAGES

CONFIGURATION FLEXIBLE

- Largeurs disponibles : **410, 610, 810, 1010 et 1210 mm** (autres dimensions sur demande).
- Vitesse de laminage : **0 à 10 m/min.**
- **Personnalisation de la table de retour** : systèmes de fixation du support, fenêtres pour l'installation d'accessoires, etc.

EFFICACITÉ THERMIQUE ET ÉNERGÉTIQUE

- **Contrôle indépendant** de la température du réservoir, des racleurs et du rouleau.
- Revêtement des matériaux avec du PTFE pour un **entretien optimal de l'adhésif.**

FACILITÉ D'UTILISATION ET CONTRÔLE

- **Panneau de commande tactile** (avec possibilité de conversion en bras rotatif)* :
 - Programmation et démarrage automatique en fonction du calendrier.
 - Plusieurs langues.
 - Plusieurs niveaux d'accès en fonction de l'utilisateur.
- Plusieurs **modes de fonctionnement** pour optimiser la productivité..
- Entretien facile grâce à la conception **Easy-clean** (système de vidange automatique).
- **Intégration parfaite** (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET, ETHER-CAT).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



RÉSERVOIR

- Fonctionnement autonome comme fondeur principal ou alimenté par un pré-fondeur externe.
- **Conception ergonomique** pour une ouverture/fermeture facile.
- **Traitement parfait** des adhésifs :
 - Surface revêtue de PTFE
 - Détecteurs de niveau pour le contrôle de l'alimentation en adhésif externe
- Conception spécifique pour travailler avec des **adhésifs de type PUR** :
 - Couvercle hermétiquement fermé.
 - Système d'injection d'air sec.
 - Capot d'extraction (*).



RÉGLAGE PRÉCIS DE L'ÉCART

- La distance entre le rouleau d'application et la table est réglée manuellement à l'aide d'un volant, ou automatiquement à l'aide d'un servomoteur.



SCRAPERS

- Entraînement pneumatique.
- Réglage individuel de la position par échelle millimétrique.
- Contrôle indépendant de la température.
- Acier trempé revêtu de PTFE.
- Réglage manuel/automatique.



Rouleau avec une largeur de laminage de 610 mm pour les adhésifs PUR.

HAUTE FUSION

Meler peut fournir des préfuseurs en fonction des besoins de chaque utilisateur.



MICRON+ PUR MC



PS20 NS+



MICRON+ DRUM



MICRON+ TITAN PUR



produit supplémentaire.



Easy-clean
CONCEPT



PRODUCTION
CONTINUE



ACCESSIBILITÉ
TOTALE



AMÉLIORE LA
PERFORMANCE
DU PROCESSUS



PERMET D'UTILISER
DES ADHÉSIFS
SPÉCIAUX



OPTIMISE
L'ESPACE DE
PRODUCTION



(*) voir systèmes optionnels.