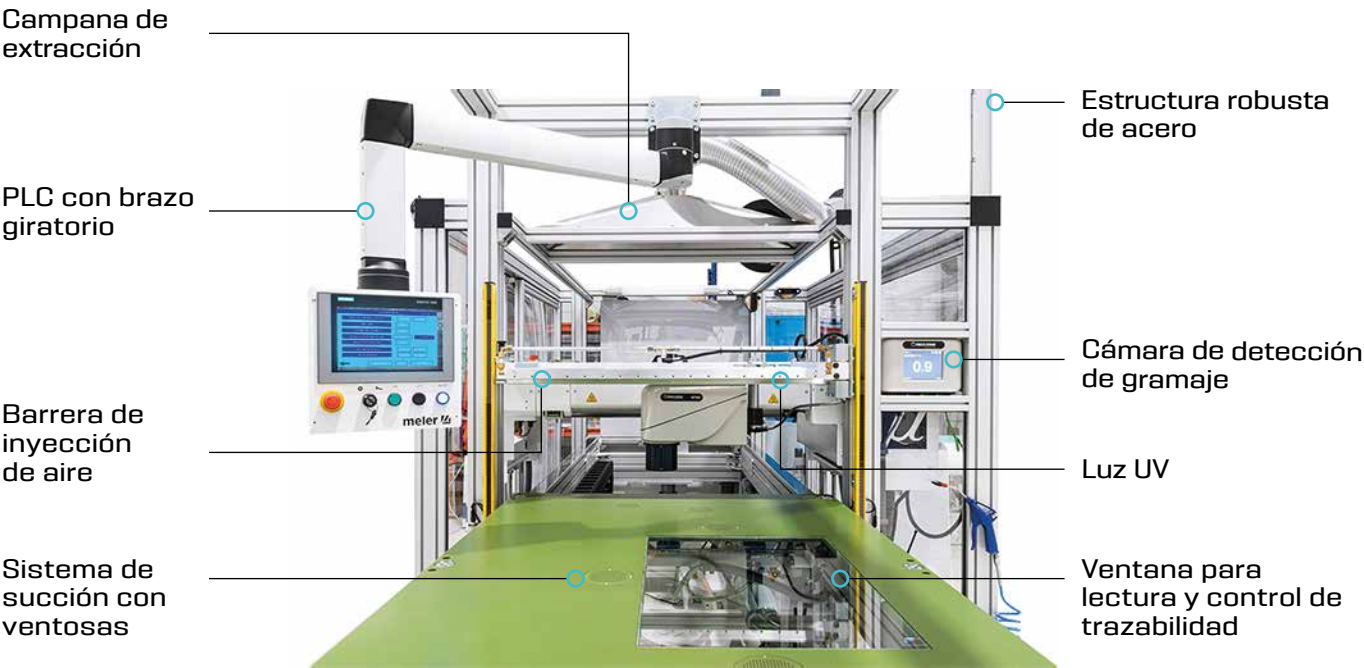


RODILLOS DE LAMINACIÓN

MODELO DE MESA DE RETORNO

Alta capacidad de personalización

SISTEMAS OPCIONALES



PRINCIPALES APLICACIONES

AUTOMOCIÓN



ESPECIALISTAS EN LA APLICACIÓN DE HOT MELT EN TEJIDOS PARA EL INTERIOR DEL AUTOMÓVIL

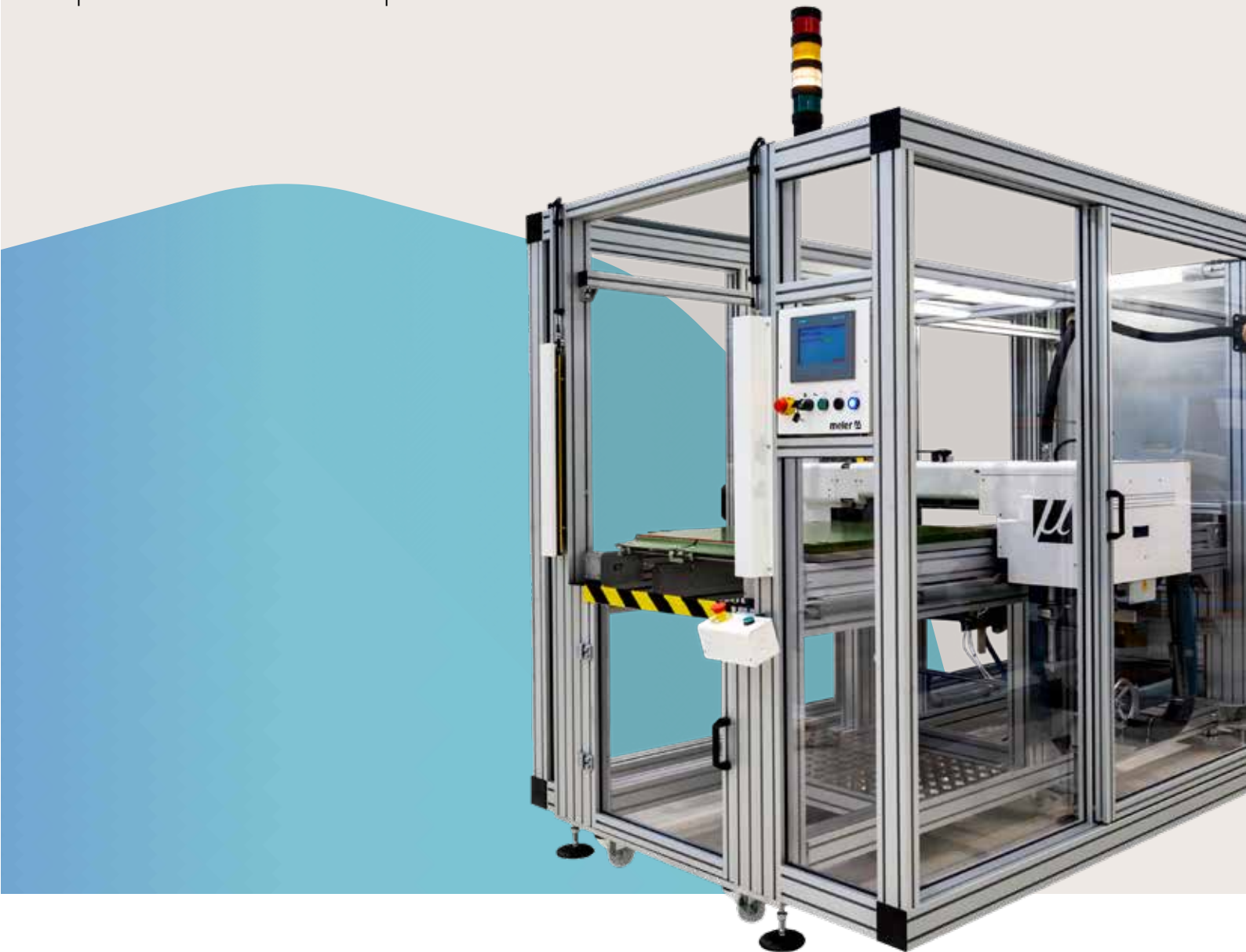
Más de 40 años diseñando y desarrollando sistemas completos para el ensamblaje de componentes y revestimientos textiles del sector del automóvil.



RODILLOS DE LAMINACIÓN

MODELO MESA DE RETORNO

Laminación que optimiza los procesos de producción.



RODILLOS DE LAMINACIÓN

MODELO MESA DE RETORNO

Laminación que optimiza los procesos de producción.

Los rodillos con mesa de retorno de Meler ofrecen alta velocidad de procesamiento para **sustratos de bajo espesor**. Están diseñados para el trabajo con **adhesivos hotmelt reactivos y no reactivos** para dar la mejor respuesta a los ciclos de producción propios del **“just-in-time”** del sector de la automoción.

VENTAJAS

CONFIGURACIÓN FLEXIBLE

- Anchos disponibles: **410, 610, 810, 1010 y 1210 mm** (otras medidas bajo consulta).
- Velocidad de laminación: **de 0 a 10 m/min.**
- **Personalización** de la mesa de retorno: sistemas de fijación para el sustrato, ventanas para la instalación de accesorios, etc.

EFICIENCIA TÉRMICA Y ENERGÉTICA

- **Control de temperatura independiente** para el depósito, los rascadores y el rodillo.
- Re cubrimiento de materiales con PTFE para un óptimo **cuidado del adhesivo**.

USABILIDAD Y CONTROL

- Panel de **control táctil** (con posibilidad de conversión en brazo giratorio)*:
 - Programación y puesta en marcha automática según calendario.
 - Múltiples idiomas.
 - Varios niveles de acceso según usuario.
- Múltiples **modos de funcionamiento** para optimizar la productividad.
- Mantenimiento sencillo gracias al diseño **Easy-clean** (sistema de vaciado automático).
- **Perfecta integración** (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET, ETHER-CAT).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



DEPÓSITO

- Funcionamiento autónomo como fusor principal o alimentado por un prefusor externo.
- **Diseño ergonómico** para un fácil manejo de apertura/cierre.
- Perfecto **tratamiento del adhesivo**:
 - Superficie recubierta de PTFE.
 - Detectores de nivel para control de alimentación externa de adhesivo.
- Diseño específico para trabajar con **adhesivos de tipo PUR**:
 - Tapa con cierre hermético.
 - Sistema de inyección de aire seco.
 - Campana de extracción (*).



AJUSTE PRECISO DEL GAP

- La distancia entre el rodillo de aplicación y la mesa se ajusta manualmente mediante un volante cuentavueltas, o de manera automática con el uso de un servomotor.



RASCADORES

- Accionamiento neumático.
- Ajuste individual de la posición mediante escala milimétrica.
- Control independiente de la temperatura.
- Acero templado recubierto de PTFE.
- Ajuste manual / automático.



Rodillo con anchura de laminación de 610 mm para adhesivos PUR.

ALTA FUSIÓN

Meler puede suministrar prefusores en función de las necesidades de cada usuario.



MICRON+ PUR MC



PS20 NS+



MICRON+ DRUM



MICRON+ TITAN PUR



Producto adicional



CONCEPTO
Easy-clean



PRODUCCIÓN
CONTINUA



ACCESIBILIDAD
TOTAL



MEJORA EL
RENDIMIENTO
DEL PROCESO



PERMITE USAR
ADHESIVOS
ESPECIALES



OPTIMIZA
EL ESPACIO
PRODUCTIVO



(*) consultar sistemas opcionales