

RODILLOS DE LAMINACIÓN

MODELO DE BANDAS

Alta capacidad de personalización

SISTEMAS OPCIONALES

CONFIGURACIÓN FLEXIBLE DE LAS BANDAS DE TRABAJO

Las bandas pueden configurarse a medida del cliente en función de los requerimientos de su proceso productivo.



SEGURIDAD

Incorporación de barreras de seguridad, alarmas programables y protecciones estructurales suplementarias



TRAZABILIDAD

Incorporación de sistemas de control remoto, lectura de códigos QR o similares.



OTRAS PERSONALIZACIONES

Meler configura los rodillos en función de las demandas del cliente para ofrecer soluciones llave en mano y garantizar la máxima productividad.



PRINCIPALES APLICACIONES

AUTOMOCIÓN



ESPECIALISTAS EN LA APLICACIÓN DE HOT MELT EN TEJIDOS PARA EL INTERIOR DEL AUTOMÓVIL
Más de 40 años diseñando y desarrollando sistemas completos para el ensamblaje de componentes y revestimientos textiles del sector del automóvil.

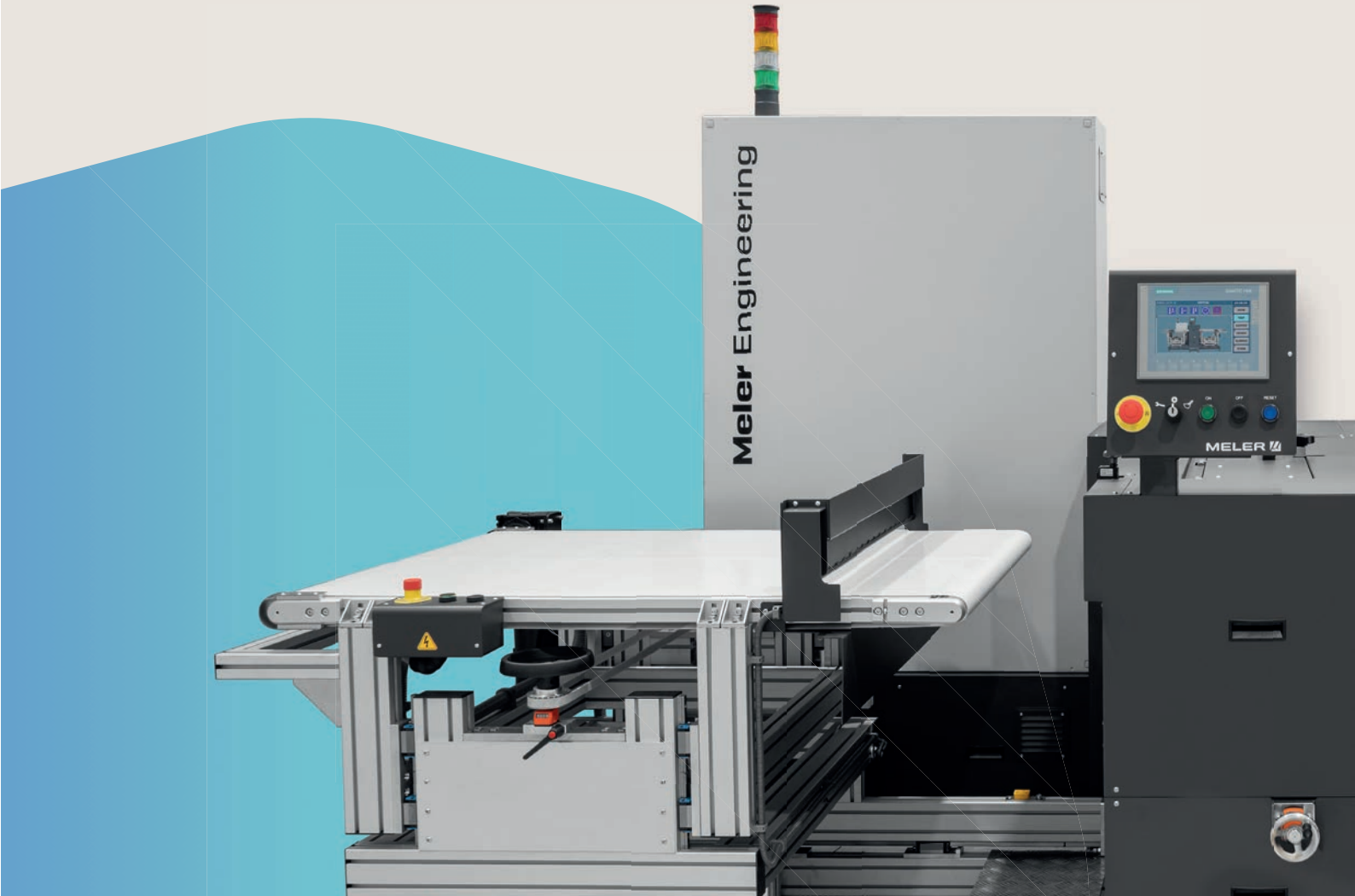


C131- ESP - V1024 - Focke Meler se reserva el derecho a modificar el contenido de este catálogo sin previo aviso.

RODILLOS DE LAMINACIÓN

MODELO DE BANDAS

Laminación profesional de adhesivos hotmelt reactivos y no reactivos.



RODILLOS DE LAMINACIÓN

MODELO DE BANDAS

Laminación profesional de adhesivos hotmelt reactivos y no reactivos.

Somos especialistas en la fabricación de rodillos de laminación para aplicar adhesivos industriales en tejidos y otros materiales para la industria de la **automoción**. Somos un reconocido proveedor para los **TIER1** gracias a nuestra especialización en la **aplicación de adhesivos termofusibles tipo PUR**.

VENTAJAS

CONFIGURACIÓN FLEXIBLE

- Anchos disponibles: **410, 610, 810, 1010 y 1210 mm** (otras medidas bajo consulta).
- **Laminación del 100%** de la superficie de la pieza.
- **Personalización** de las bandas de trabajo.

EFICIENCIA TÉRMICA Y ENERGÉTICA

- **Controles de temperatura independientes** para el depósito, los rascadores y el rodillo.
- Distribución homogénea de la temperatura para garantizar la calidad de la aplicación.

USABILIDAD Y CONTROL

- Panel de **control táctil**:
 - Programación y puesta en marcha automática según calendario.
 - Control de velocidad independiente para cada rodillo de 0 a 10 m/min.
 - Múltiples idiomas.
 - Varios niveles de acceso según usuario.
- Múltiples **modos de funcionamiento** para optimizar la productividad.
- Perfecta **integración** en líneas automatizadas por control remoto (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET, ETHER-CAT).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



DEPÓSITO

- Funcionamiento autónomo como fusor principal o alimentado por un prefusor externo.
- **Diseño ergonómico** para un fácil manejo de apertura/cierre.
- Perfecto **tratamiento del adhesivo**:
 - Superficie recubierta de PTFE.
 - Detectores de nivel para control de alimentación externa de adhesivo.
- Diseño específico para trabajar con **adhesivos reactivos**:
 - Tapa con cierre hermético.
 - Sistema de inyección de aire seco.



AJUSTE PRECISO DEL GAP

- La distancia entre el rodillo de aplicación y el rodillo de presión se ajusta manualmente mediante un **volante cuentavueltas (0-50 mm)** o de manera automática*.

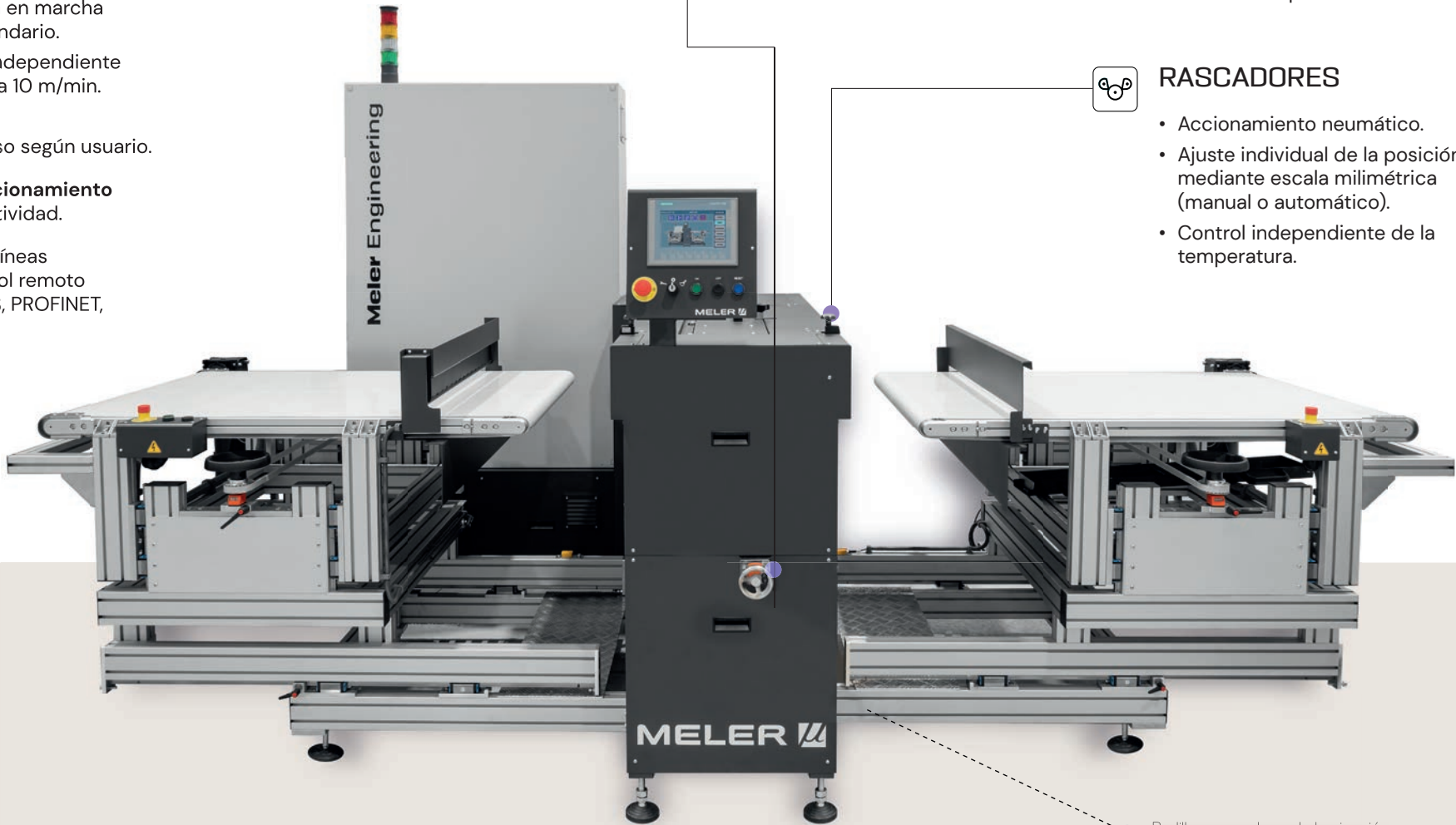
SEGURIDAD Y DISEÑO EASY-CLEAN

- **Seguridad**: los materiales cool-touch protegen al usuario frente a quemaduras.
- **Accesibilidad total**: Diseño modular 100% accesible.
- **Mejora de procesos**: Vaciado autónomo y desplazamiento de bandas para facilitar la limpieza.



RASCADORES

- Accionamiento neumático.
- Ajuste individual de la posición mediante escala milimétrica (manual o automático).
- Control independiente de la temperatura.



Rodillo con anchura de laminación de 610 mm para adhesivos PUR.

ALTA FUSIÓN

Meler puede suministrar prefusores en función de las necesidades de cada usuario.



MICRON+ PUR MC



PS20 NS+



MICRON+ DRUM



MICRON+ TITAN PUR



Producto adicional



CONCEPTO Easy-clean



PRODUCCIÓN CONTINUA



ACCESIBILIDAD TOTAL



AUMENTA LA CALIDAD DE TUS RESULTADOS



PERMITE USAR ADHESIVOS ESPECIALES



GRAN VARIEDAD DE PROTOCOLOS DE COMUNICACIÓN



(*) consultar sistemas opcionales