

Your gluing
solutions partner

MELER 

RAPTOR EDGE

SERVOGESTEUERTE VERSTELLUNG DER AUFTRAGSBREITE



RAPTOR EDGE

ZUR OPTIMIERUNG IHRER PRODUKTIVITÄT

Das Auftragen von Klebstoff beim Kantenanleimen erfolgt intermittierend und abwechselnd auf Platten unterschiedlicher Dicke. Vielseitigkeit und Schneller Formatwechsel sind der Schlüssel zu diesem Produktionsprozess.

Raptor Edge ist die automatische Anpassungslösung von Meler für das Kantenanleimen, die die Produktivität dank ihrer Fähigkeit, sich präzise an den Formatwechsel anzupassen, verbessert.

APPLIKATOR > RAPTOR EDGE

FÜR MEHR BEWEGLICHKEIT UND QUALITÄT

Raptor Edge ist ein Flächenauftragskopf, der für die Verarbeitung von PUR-Klebstoffen konzipiert ist und über eine Servogesteuerte Breiteneinstellung verfügt.

- **Genauigkeit:** 1/10 mm skalierte Auftragsbreite. Ziehend-Schliessendes Modul (Kein Nachfließen des Klebers).
- **Format:** auf Kundenwunsch konfigurierbar: links/rechts, Modulpositionierung (vertikal, schräg).
- **Integration:** Die Halterung für den Applikator ist so konzipiert, dass eine schnelle Einstellung des Systems für die täglichen Reinigungs- und Wartungsarbeiten gewährleistet ist.
- **Verfügbare Modelle** in Abhängigkeit von der Laminierbreite:

0-60 mm

0-100 mm

0-150 mm



Schutzgehäuse



Servogesteuerte Einstellung der Laminierbreite (mm)



Ziehend-schliessendes Modul in zwei Einbauvarianten; Quer oder Senkrecht.



Schnelle Installationshilfe

PROGRAMMIERER > MOTION SYSTEM

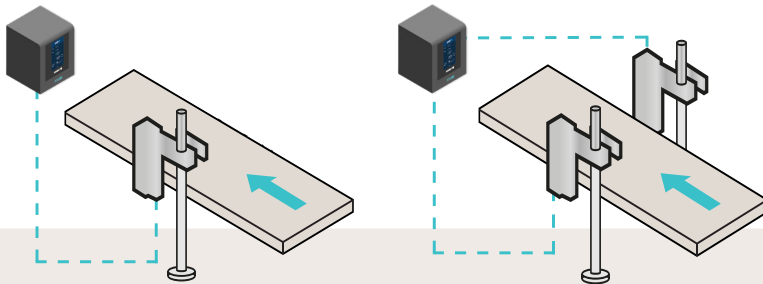
FÜR EINE DYNAMISCHE PRODUKTION

Raptor Edge integriert das **Motion-Touch-Steuerungssystem**, das die automatische Einstellung der Auftragsbreite mit absoluter Präzision ermöglicht.

- **Ergonomie:** sofortige Einstellung und Ablesung der Laminierbreite über einen 7" Touchscreen.
- **Doppelsteuerung:** automatische Regulierung der Laminierbreite von bis zu 2 Applikatoren gleichzeitig.
- **Rezepte** und Arbeitsmuster (bis zu 30 Produkte).
- **Homming-Automatik:** positioniert den Applikator automatisch auf die „0“.
- **Sicherheit:** automatische Schließung am Ende des Tages. Kopf wird erst bei Erreichen der Solltemperatur geöffnet. Automatische Rückstellung auf die zuletzt verwendete Position.
- **Optionen:** integrierte Anwendungssteuerung und industrielle Kommunikation..

PROGRAMMIERTOLERANZ
± 0,1 mm

Beispiele für die Installation auf einer einfachen oder doppelten Kantenanleimanlage:



VORTEILE



AUTOMATISIERUNG
VON PROZESSEN



EINFACHE
INTEGRATION



EINFACHE
WARTUNG



PRÄZISER
KLEBSTOFFFLUSS

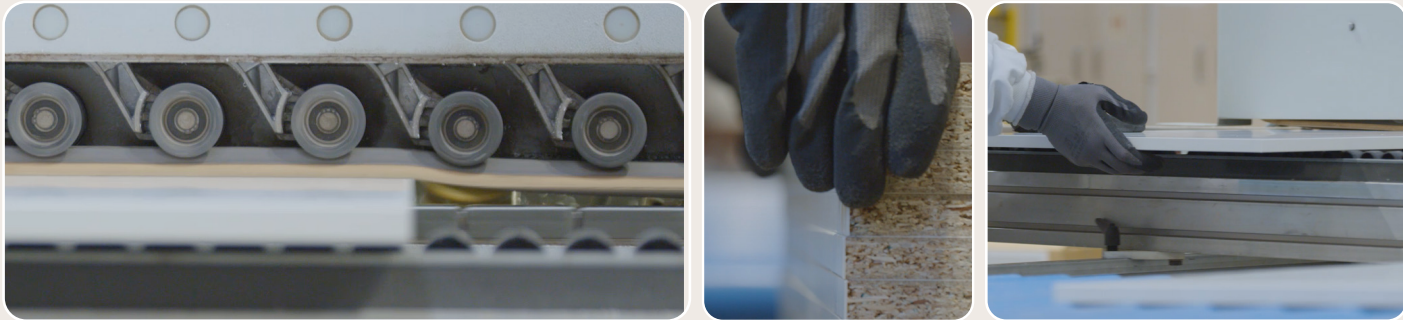


VERRINGERUNG VON
ANLAGENTILLSTÄNDEN

SCHLÜSSELFAKTOREN

- Geschlossenes System für den Auftrag von **PUR-Klebstoffen**, das eine Vernetzung verhindert
- **Taktile Kontrolle** der Laminierbreite
- Mehrere **Rezepte**
- **Ergonomisch und einfach zu bedienen**
- Kompatibel mit **EVA-, PUR- oder Polyolefine**

ANWENDUNGEN

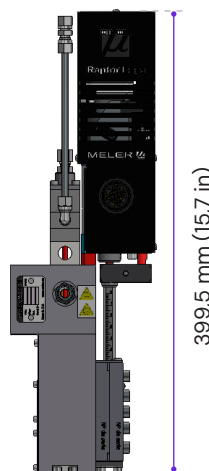
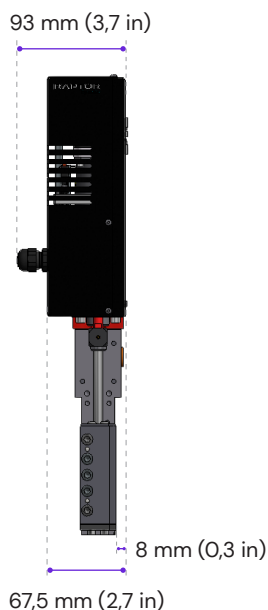


RAPTOR EDGE

ABMESSUNGEN UND GEWICHT



4,3 kg (9,5 lb)



6,2 kg (13,7 lb)

TECHNISCHE MERKMALE

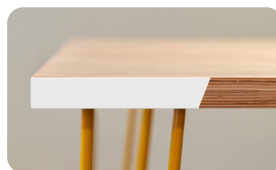
RAPTOR EDGE

Laminierbreite (mm)	0-60/0-100/0-150
Sensortyp	MO1:Pt100; NO1:Ni120; RO1:NTC; DO1:Pt100 ITW
Maximale Betriebstemperatur	200 °C (392°F)
Heizleistung	350 W
Maximaler Luftdruck	6 bar
Maximaler Kleberdruck	90 bar (1305 psi)
Netzspannung	24 VDC
motor vom Schmelzgerät	230 VAC, 50/60 Hz

MOTION PROGRAMMIERER

Netzspannung	100-264 V / 47-63 Hz
Leistung	bis zu 25W/Kanal (Je Ausgang)
Ausgangsspannung des Kanals	24 VDC
7-Zoll-Touchscreen	7"
Ausgang 0-10 V (ohne Isolierung)	24 VDC (Stromversorgung) 0 bis 10 VDC (Stromversorgung)
0-10V Ausgang (isoliert)	0 bis 10 VDC (Stromversorgung)
Fotозelle/Encoder	0-10V Ausgang (isoliert) 0 bis 10 VDC (Stromversorgung)
Anzahl der Kanäle	1 oder 2
Anzahl der Applikatoren pro Kanal	1
Anzahl der Fotozellen	1 oder 2
Anzahl der Geber/Eingänge 0-10 V	1
Anzahl der Inhibitoren pro Kanal	1
Sprachen	Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Spanisch
Optionale Systeme	Steuerung des Öffnens und Schließens des Applikators (Zeit/Abstand). Kommunikationsprotokolle
USB-Anschluss	Zur Datensicherung und Software-Aktualisierung (Windows-App)

ENDPRODUKT



ZERTIFIZIERUNG

