

RISOLUZIONE RAPIDA DEI PROBLEMI

Il presente capitolo fornisce assistenza di base ai fini della risoluzione di semplici problemi, senza ricorso all'intervento del personale tecnico di 'meler'.

È importante rispettare scrupolosamente le norme di sicurezza riportate nel presente manuale. In caso contrario, potrebbero prodursi lesioni personali e/o danni alla macchina o a livello dell'impianto nel suo complesso.

Avvertenza: I gruppi fusore integrano tecnologie di ultima generazione e comportano una serie di rischi prevedibili. Si raccomanda pertanto di consentire esclusivamente a personale idoneo e provvisto di sufficiente competenza e professionalità, qualsiasi intervento di manipolazione, installazione o riparazione dei presenti dispositivi.



A ciascun difetto osservato corrisponde un sottocapitolo. Ciascun sottocapitolo si struttura in quattro diverse colonne:

- Cause possibili.
- Verifiche da realizzare.
- Osservazioni utili.
- Azioni.

La procedura è particolarmente semplice. È sufficiente localizzare il sottocapitolo corrispondente al difetto osservato. Iniziando dalla colonna di sinistra, Se non viene trovata nessuna causa, procedere alla successiva difetto. Una volta trovata la causa, controllare l'azione viene eseguita prendendo in considerazione le osservazioni e una volta che l'errore checked effettuata in ogni caso l'azione correttiva.

Se non è presenta nessuna causa, procedere alla successiva difetto.

Se il problema persiste anche a fronte di applicazione delle informazioni contenute nel presente capitolo, sarà necessario contattare il Servizio tecnico di zona o direttamente il centro 'meler'.

APPARECCHIATURA

L'apparecchiatura non si accende

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Problema di alimentazione dell'apparecchiatura	Verificare la tensione tra fasi e neutri del terminale principale. Verificare la tensione del connettore X7 (scheda TC)	Le tensioni variano a seconda dell'apparecchiatura	Controllare i cavi. Controllare la tensione di rete.
Guasto dell'interruttore ON/OFF	Verificare la continuità nell'interruttore (2S0) Verificare la fonte di alimentazione	Verificare che la sorgente riceva 220 volt e che produca 24 v	Sostituire l'interruttore
Guasto della fonte di alimentazione	Verificare la tensione di ingresso (230 V AC) Verificare la tensione in uscita (24 V DC)	Controllare visivamente che il led verde della fonte si accenda	Sostituire la fonte di alimentazione
Guasto della scheda HMI (non si accende)	Verificare la tensione in X9 ed X6 Verificare l'uscita della fonte di alimentazione (24 V)	Controllare che arrivi tensione	Sostituire la scheda HMI
Guasto della scheda TC (non si accende)	Verificare la tensione in X6 Verificare l'uscita della fonte di alimentazione (24 V)	Controllare che arrivi tensione	Sostituire la scheda TC

Cortocircuito nell'apparecchiatura

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Cortocircuito nel serbatoio	Rilasciare il connettore X10 della scheda TC	Se il cortocircuito si trova qui, non farà più saltare l'interruttore magnetotermico dell'installazione. L'apparecchiatura si accenderà	Controllare i cavi Sostituire il serbatoio
Cortocircuito nel distributore	Rilasciare il connettore X10 della scheda TC	Se il cortocircuito si trova qui, non farà più saltare l'interruttore magnetotermico dell'installazione. L'apparecchiatura si accenderà	Controllare i cavi Sostituire la resistenza del distributore
Cortocircuito nel tubo-applicatore	Rilasciare ogni connettore dei diversi canali (X11, X12 ed X13) della scheda TC	Successivamente si dovrà controllare se è nel tubo o nell'applicatore	Controllare i cavi Sostituire il tubo o l'applicatore

SERBATOIO

Il serbatoio non si riscalda

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Problema di alimentazione dell'apparecchiatura	Verificare la tensione tra fasi e neutri del terminale principale Verificare la tensione tra fasi e neutri del connettore X7	Le tensioni variano a seconda dell'apparecchiatura	Controllare i cavi Controllare la tensione di rete
Fusibile del serbatoio guasto	Verificare la continuità nel fusibile (FH2) tra FH2.1 e FH2.2	Svitare il fusibile per verificarlo scollegando l'apparecchiatura	Sostituire il fusibile
Scheda TC danneggiata	Verificare la tensione in X6 Verificare l'uscita della fonte di alimentazione (24 V)	Funzionamento corretto se 24 V e il led D5 sono accesi	Sostituire la scheda TC
Cavo di alimentazione al serbatoio danneggiato	Verificare la tensione di X10 tra TANK e N1 Verificare la tensione nelle resistenze del serbatoio	Se è presente tensione in X10 e non nei collegamenti del serbatoio, sostituire il cavo *La tensione in questo punto può oscillare da 0 a 230 V	Controllare i cavi Sostituire i cavi

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Resistenza bruciata o danneggiata	Controllare il valore della resistenza ohmica e che arrivi tensione	Il valore della resistenza ohmica può variare a seconda delle dimensioni del serbatoio *Verificare nello schema elettrico	Sostituire il serbatoio
Problema dei contatti di potenza (*)	Verificare la continuità dei contatti di potenza (5K2)	Se è presente continuità tra i contatti nel contattore, significa che non hanno problemi	Sostituire il contattore
Problema dell'interruttore magnetotermico (*)	Verificare la continuità nell'interruttore magnetotermico (5F5)	Se con l'interruttore magnetotermico montato non è presente continuità, il dispositivo è danneggiato	Sostituire l'interruttore magnetotermico
Relè a stato solido danneggiato (*)	Verificare la tensione di uscita di ciascun relè e neutro (5K4 e 5K6)	Se sono presenti 230 V quando il serbatoio si sta riscaldando, il relè è ok, in caso contrario è danneggiato *La tensione in questo punto può oscillare da 0 a 230 V	Sostituire il relè a stato solido
Resistenze bruciate o con cortocircuito(*)	Controllare il valore della resistenza ohmica e che arrivi tensione	Il valore della resistenza ohmica può variare a seconda delle dimensioni del serbatoio *Verificare nello schema elettrico	Sostituire il serbatoio

Il serbatoio continua a riscaldarsi

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Guasto della scheda TC	Verificare visivamente che il led TANK sia spento Verificare la tensione di X10 tra TANK e N1 Verificare visivamente che il led TANK sia acceso o lampeggi Verificare la tensione di X10 tra TANK e N1	Se è spento ed è presente tensione, la scheda TC è danneggiata Se è acceso ed è presente tensione, la scheda Hmi è danneggiata	Sostituire la scheda TC
Problemi dei relè a stato solido	Verificare la tensione di uscita di ciascun relè e neutro (5K4 e 5K6)	Se è presente tensione quando il led TANK è spento e non c'è tensione in X10, sostituire il relè o il condensatore *La tensione in questo punto può oscillare da 0 a 230 V	Sostituire il relè a stato solido Sostituire il condensatore

Il serbatoio ha fluttuazioni della temperatura

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Problemi della sonda di temperatura	Verificare il valore ohmico della sonda con un multimetro	Controllare il connettore X17, tra TANK - e TANK + e il suo stato, così come quello dei cavi	Sostituzione della sonda/ Sostituzione del connettore
Sonda posizionata in modo non corretto	Controllare la posizione della sonda nel suo posizionamento	La sonda deve essere inserita sino al fondo	Inserire la sonda fino alla fine del suo alloggiamento
Guasto della scheda TC	Ultima opzione di guasto	Verificare prima la sonda, le connessioni e i cavi	Sostituire la scheda TC

(*) Tenere presenti questi difetti solo nel caso dell'apparecchiatura Micron 35

DISTRIBUTORE

Il distributore non si riscalda

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Problema di alimentazione dell'apparecchiatura	Verificare la tensione tra fasi e neutri del terminale principale Verificare la tensione tra fasi e neutri del connettore X7	Le tensioni variano a seconda dell'apparecchiatura	Controllare i cavi Controllare la tensione di rete
Fusibile del distributore guasto	Verificare la continuità nel fusibile (FH2) tra FH1.1 e FH1.2	Svitare il fusibile per verificarlo scollegando l'apparecchiatura	Sostituire il fusibile
Scheda TC danneggiata	Verificare la tensione in X6 Verificare l'uscita della fonte di alimentazione (24 V)	Funzionamento corretto se 24 V e il led D5 sono accesi	Sostituire la scheda TC
Cavo di alimentazione al distributore danneggiato	Verificare la tensione di X10 tra DISTR e N1 Verificare la tensione nelle resistenze del distributore	Se è presente tensione in X10 e non nei collegamenti del distributore, sostituire il cavo *La tensione in questo punto può oscillare da 0 a 230 V	Controllare i cavi Sostituire i cavi
Resistenza bruciata o danneggiata	Controllare il valore della resistenza ohmica del distributore e che arrivi tensione	Il valore della resistenza ohmica può variare a seconda del tipo di apparecchiatura *Verificare nello schema elettrico	Sostituire il serbatoio

Il distributore continua a riscaldarsi

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Guasto della scheda TC	Verificare visivamente che il led DISTRIBUTOR sia spento Verificare la tensione di X10 tra DISTR e N1 Verificare visivamente che il led TANK sia acceso o lampeggi Verificare la tensione di X10 tra DISTR e N1	Se è spento ed è presente tensione, la scheda TC è danneggiata Se è acceso ed è presente tensione, la scheda Hmi è danneggiata	Sostituire la scheda TC

Il distributore ha fluttuazioni della temperatura

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Problemi della sonda di temperatura	Verificare il valore ohmico della sonda con un multimetro	Controllare il connettore X17, tra DISTR - e DISTR + e il suo stato, così come quello dei cavi	Sostituzione della sonda/ Sostituzione del connettore
Sonda posizionata in modo non corretto	Controllare la posizione della sonda nel suo posizionamento	La sonda deve essere inserita sino al fondo	Inserire la sonda fino alla fine del suo alloggiamento
Guasto della scheda TC	Ultima opzione di guasto	Verificare prima la sonda, le connessioni e i cavi	Sostituire la scheda TC

POMPA

L'asse non si muove (il manometro non indica pressione)

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Assenza di pressione dell'aria	Verificare la pressione nel circuito	Nel manometro vedremo la pressione solo se la temperatura dell'apparecchiatura è Ok e ha il pompaggio attivato	Inserire nell'apparecchiatura aria ad un massimo di 6 bar
La temperatura non è OK	Verificare tutti gli elementi collegati nello schermo	Verificarlo dalla scheda HMI	Riparare l'elemento guasto
L'elettrovalvola (4Y5) non si apre	Verificare che l'elettrovalvola riceva 24 V DC Verificare che la scheda da 24 V DC osservi le condizioni	Se riceve tensione ma non fa passare l'aria, l'elettrovalvola è danneggiata Se non invia tensione, la scheda Hmi è danneggiata	Sostituire l'elettrovalvola Sostituire la scheda HMI

L'asse non si muove (il manometro indica pressione)

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
L'asse non cambia il senso di pompaggio	Giunto snodato posizionato in modo non corretto (regolazione)	Il giunto snodato deve essere situato all'estremità dell'asse	Riposizionare il giunto snodato
L'asse non cambia il senso di pompaggio	Provare il gruppo pneumatico fuori dall'apparecchiatura o sostituire le valvole	Fuori dall'apparecchiatura non cambia il senso, valvole danneggiate, iniziare con quella differenziale	Sostituire le valvole del gruppo pneumatico
Asse inceppato o bloccato	Svitare il giunto snodato e spostare l'asse manualmente	Se con la temperatura Ok l'asse non si muove né in modo pneumatico né manualmente, l'asse è grippato	Sostituire asse e flange
Fughe d'aria	Mettere l'apparecchiatura a 6 bar di pressione	Qualsiasi elemento può provocare fughe	Sostituire raccordi, valvole, ecc.

Il pompaggio non è efficiente

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Assenza di hot-melt nel serbatoio	Verificare il livello di adesivo nel serbatoio	Movimento rapido in entrambe le direzioni dell'asse	Riempire il serbatoio di adesivo
Filtro del serbatoio sporco	Verificare lo stato del filtro svuotando l'apparecchiatura e pulendo il fondo	Pulire bene il fondo del serbatoio prima di estrarre il filtro	Sostituire il filtro
Malfunzionamento della valvola di ammissione	Situare l'apparecchiatura sotto pressione e verificare visivamente se c'è ritorno di adesivo dalla valvola	Il pompaggio rapido avviene nella direzione del serbatoio	Serrare o sostituire la valvola di ammissione
Malfunzionamento dell'asse	Osservare se mettendo l'apparecchiatura sotto pressione sono presenti bolle di ritorno dell'adesivo nel serbatoio attraverso uno degli orifizi di ritorno.	Il pompaggio rapido si verifica in direzione del gruppo pneumatico	Sostituire l'asse o le flange

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Malfunzionamento della valvola di depressurizzazione	Osservare se è presente ritorno di adesivo dalla valvola durante il pompaggio mettendo l'apparecchiatura sotto pressione e temperatura	Pompaggio rapido in entrambi i sensi. Uscita discontinua di adesivo	Sostituire la valvola di depressurizzazione

FUGHE DI ADESIVO

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Fuga dall'asse della pompa	Mettere il sistema (apparecchiatura+tubo+applicatore) sotto pressione.	Le boccole sono usurate	Sostituire l'asse completo.
Fuga dalla valvola di depressurizzazione.	Mettere il sistema (apparecchiatura+tubo+applicatore) sotto pressione.	La spia del distributore è macchiata di colla.	Sostituire la valvola di depressurizzazione.
Fuga dai tappi del distributore.	Mettere il sistema (apparecchiatura+tubo+applicatore) sotto pressione.	Gocciolamento sotto il distributore.	Sostituire il giunto del tappo e serrarlo. Possibilità di filettatura danneggiata.
Fuga dall'unione serbatoio-pompa.	Mettere il sistema (apparecchiatura+tubo+applicatore) sotto pressione.	Gocciolamento dalla pompa	Sostituire il giunto di unione di entrambi i pezzi.
Fuga dai raccordi dei tubi.	Mettere il sistema (apparecchiatura+tubo+applicatore) sotto pressione.	Gocciolamento dalla parte esterna del distributore	Sostituire il giunto del raccordo e serrarlo.

TUBO

Il tubo non si riscalda

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Tubo danneggiato.	Sostituire il tubo con uno funzionante.	Collegare il tubo a un altro canale	Sostituire il tubo
Pin e cavi difettosi.	Verificare le tensioni dei connettori di potenza della scheda e dell'uscita al tubo (con il tubo montato).	Connettore scheda (X11, X12, X13, cavo Hx e Nx)	Sostituire i connettori
Fusibile scheda TC danneggiato.	Verificare la continuità nel fusibile.	Controllare la continuità con l'apparecchiatura spenta	Sostituire il fusibile.
Scheda TC danneggiata.	Verificare la tensione all'uscita della scheda (con il tubo montato).	Connettore scheda (X11, X12, X13, cavo Hx e Nx). Il fusibile dà continuità. Il LED resta acceso.	Sostituire la scheda TC

Il tubo continua a riscaldarsi

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Scheda TC danneggiata	Verificare la scheda TC	LED indicatore HOSE continuamente spento.	Sostituire la scheda TC
Problemi nel collegamento della sonda di temperatura	Verificare che la temperatura reale mostrata sia corretta	Collegare il tubo a un altro canale	Riparare o sostituire il connettore

Fluttuazioni della temperatura

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Problema della sonda di temperatura del tubo.	Sostituire con un tubo che non dà problemi.	Collegare il tubo a un altro canale.	Sostituire il tubo.
Cavi della sonda	Controllare i connettori della sonda della scheda TC e della connessione del tubo.	Connettore della scheda di temperatura	Sostituire il connettore

APPLICATORE**L'applicatore non si riscalda**

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Applicatore danneggiato	Sostituire l'applicatore con uno funzionante	Provare l'applicatore in un altro canale.	Sostituire l'applicatore.
Tubo danneggiato	Sostituire il gruppo tubo-applicatore con un altro.	Collegare il gruppo a un altro canale	Sostituire il tubo.
Pin e cavi difettosi	Verificare le tensioni dei connettori di potenza della scheda e dell'uscita all'applicatore (con l'applicatore montato)	(X11, X12, X13, cavo G? e N?)	Sostituire i connettori
Fusibile scheda TC danneggiato	Verificare la continuità nel fusibile	Rimuovere il fusibile con l'apparecchiatura spenta e controllare la continuità del fusibile fuori dall'apparecchiatura	Sostituire il fusibile.
Scheda TC danneggiata.	Verificare la tensione all'uscita della scheda.	(X11, X12, X13, cavo G? e N?) Connettore scheda. Fusibile di continuità. LED ++ resterà acceso.	Sostituire la scheda TC.

L'applicatore continua a riscaldarsi

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Scheda TC danneggiata	Verificare la scheda TC	LED indicatore HOSE continuamente spento.	Sostituire la scheda TC
Problemi nel collegamento della sonda di temperatura	Verificare che la temperatura reale mostrata sia corretta	Collegare l'applicatore a un altro canale	Riparare o sostituire il connettore

Aplicador tiene fluctuaciones de temperatura

Cause	Azioni di verifica	Osservazioni	Azioni correttive
Problema della sonda di temperatura dell'applicatore.	Sostituire con un applicatore che non dà problemi.	Collegare l'applicatore a un altro canale.	Sostituire l'applicatore.
Cavi della sonda	Controllare i connettori della sonda della scheda di temperatura e della connessione dell'applicatore.	Connettore della scheda di temperatura	Sostituire l'applicatore.

Allarmi

SOVRATEMPERATURE SERBATOIO

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A01: Sovratemperatura generale serbatoio"	La temperatura reale del serbatoio è maggiore della temperatura limite generale	Guasto della scheda TC	Verificare visivamente che il led TANK sia spento	Se è spento ed è presente tensione, la scheda TC è danneggiata	Sostituire la scheda TC
"A15: Sovratemperatura serbatoio"	La temperatura reale del serbatoio è maggiore della temperatura di setpoint con una differenza superiore al limite di errore programmato		Verificare la tensione di X10 tra TANK e N1		
			Verificare visivamente che il led TANK sia acceso o lampeggi	Se è acceso ed è presente tensione, la scheda Hmi è danneggiata	Sostituire la scheda TC
			Verificare la tensione di X10 tra TANK e N1		

SOVRATEMPERATURE DISTRIBUTORE

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A02: Sovratemperatura generale distributore"	La temperatura reale del distributore è maggiore della temperatura limite generale	Guasto della scheda TC	Verificare visivamente che il led DISTRIBUTOR sia spento	Se è spento ed è presente tensione, la scheda TC è danneggiata	Sostituire la scheda TC
"A16: Sovratemperatura distributore"	La temperatura reale del distributore è maggiore della temperatura di setpoint con una differenza superiore al limite di errore programmato		Verificare la tensione di X10 tra DISTR e N1		
			Verificare visivamente che il led TANK sia acceso o lampeggi	Se è acceso ed è presente tensione, la scheda Hmi è danneggiata	Sostituire la scheda TC
			Verificare la tensione di X10 tra DISTR e N1		

SOVRATEMPERATURE TUBI

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A03: Sovratemperatura generale tubo 1"		Scheda TC danneggiata	Verificare la scheda TC	LED indicatore HOSE continuamente spento.	Sostituire la scheda TC
"A05: Sovratemperatura generale tubo 2"		Problemi nel collegamento della sonda di temperatura	Verificare che la temperatura reale mostrata sia corretta	Collegare il tubo a un altro canale	Riparare o sostituire il connettore
"A07: Sovratemperatura generale tubo 3"		La temperatura reale del tubo è maggiore della temperatura limite generale			
"A09: Sovratemperatura generale tubo 4"					
"A11: Sovratemperatura generale tubo 5"					
"A13: Sovratemperatura generale tubo 6"					
"A17: Sovratemperatura tubo 1"					
"A18: Sovratemperatura tubo 2"	La temperatura reale del tubo è maggiore della temperatura di setpoint con una differenza superiore al limite di errore programmato				
"A20: Sovratemperatura tubo 3"					
"A22: Sovratemperatura tubo 4"					
"A24: Sovratemperatura tubo 5"					
"A26: Sovratemperatura tubo 6"					

SOVRATEMPERATURE APPLICATORI

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva	
"A04: Sovratemperatura generale applicatore 1"	La temperatura reale dell'applicatore è maggiore della temperatura limite generale	Scheda TC danneggiata	Verificare la scheda TC	LED indicatore GUN continuamente spento.	Sostituire la scheda TC	
"A06: Sovratemperatura generale applicatore 2"		Problemi nel collegamento della sonda di temperatura	Verificare che la temperatura reale mostrata sia corretta	Collegare l'applicatore a un altro canale	Riparare o sostituire il connettore	
"A08: Sovratemperatura generale applicatore 3"						
"A10: Sovratemperatura generale applicatore 4"						
"A12: Sovratemperatura generale applicatore 5"						
"A14: Sovratemperatura generale applicatore 6"						
"A18: Sovratemperatura applicatore 1"	La temperatura reale dell'applicatore è maggiore della temperatura di setpoint con una differenza superiore al limite di errore programmato					
"A19: Sovratemperatura applicatore 2"						
"A21: Sovratemperatura applicatore 3"						
"A23: Sovratemperatura applicatore 4"						
"A25: Sovratemperatura applicatore 5"						
"A26: Sovratemperatura applicatore 6"						

SOTTOTEMPERATURA SERBATOIO

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva	
"A27: Sottotemperatura serbatoio"	La temperatura reale del serbatoio non raggiunge la temperatura di riferimento e la differenza è superiore al limite di errore massimo programmato	Fusibile del serbatoio guasto	Verificare la continuità nel fusibile (FH2) tra FH2.1 e FH2.2	Svitare il fusibile per verificarlo scollegando l'apparecchiatura	Sostituire il fusibile	
		Scheda TC danneggiata	Verificare la tensione in X6	Funzionamento corretto se 24 V e il led D5 sono accesi	Sostituire la scheda TC	
		Cavo di alimentazione al serbatoio danneggiato	Verificare la tensione di X10 tra TANK e N1	Se è presente tensione in X10 e non nei collegamenti del serbatoio, sostituire il cavo	Controllare i cavi	
			Verificare la tensione nelle resistenze del serbatoio	*La tensione in questo punto può oscillare da 0 a 230 V	Sostituire i cavi	
		Resistenza bruciata o danneggiata	Controllare il valore della resistenza ohmica e che arrivi tensione	Il valore della resistenza ohmica può variare a seconda delle dimensioni del serbatoio	Sostituire il serbatoio	
					*Verificare nello schema elettrico	

SOTTOTEMPERATURA DISTRIBUTORE

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A28: Sottotemperatura distributore"	La temperatura reale del distributore non raggiunge la temperatura di riferimento e la differenza è superiore al limite di errore massimo programmato	Fusibile del distributore guasto	Verificare la continuità nel fusibile (FH2) tra FH1.1 e FH1.2	Svitare il fusibile per verificarlo scollegando l'apparecchiatura	Sostituire il fusibile
		Scheda TC danneggiata	Verificare la tensione in X6	Funzionamento corretto se 24 V e il led D5 sono accesi	Sostituire la scheda TC
			Verificare l'uscita della fonte di alimentazione (24 V)		
		Cavo di alimentazione al distributore danneggiato	Verificare la tensione di X10 tra DISTR e N1	Se è presente tensione in X10 e non nei collegamenti del distributore, sostituire il cavo	Controllare i cavi
			Verificare la tensione nelle resistenze del distributore	*La tensione in questo punto può oscillare da 0 a 230 V	Sostituire i cavi
		Resistenza bruciata o danneggiata	Controllare il valore della resistenza ohmica del distributore e che arrivi tensione	Il valore della resistenza ohmica può variare a seconda del tipo di apparecchiatura	Sostituire il serbatoio
					*Verificare nello schema elettrico

SOTTOTEMPERATURE TUBI

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
		Tubo danneggiato	Sostituire il tubo con uno funzionante.	Collegare il tubo a un altro canale	Sostituire il tubo
"A31: Sottotemperatura tubo 2"		Pin e cavi difettosi.	Verificare le tensioni dei connettori di potenza della scheda e dell'uscita al tubo (con il tubo montato).	Connettore scheda (X11, X12, X13, cavo Hx e Nx)	Sostituire i connettori
"A33: Sottotemperatura tubo 3"	La temperatura reale del tubo non raggiunge la temperatura di riferimento e la differenza è superiore al limite di errore massimo programmato	Fusibile scheda TC danneggiato.	Verificare la continuità nel fusibile	Controllare la continuità con l'apparecchiatura spenta	Sostituire il fusibile.
"A35: Subtemperatura manguera 4"		Scheda TC danneggiata.	Verificare la tensione all'uscita della scheda (con il tubo montato).	Connettore scheda (X11, X12, X13, cavo Hx e Nx). Il fusibile dà continuità. Il LED resta acceso.	Sostituire la scheda TC
"A37: Sottotemperatura tubo 5"					
"A39: Sottotemperatura tubo 6"					

SOTTOTEMPERATURE APPLICATORI

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A30: Sottotemperatura applicatore 1"	La temperatura reale del tubo non raggiunge la temperatura di riferimento e la differenza è superiore al limite di errore massimo programmato	Applicatore danneggiato	Sostituire l'applicatore con uno funzionante	Provare l'applicatore in un altro canale.	Sostituire l'applicatore.
"A32: Sottotemperatura applicatore 2"		Tubo danneggiato	Sostituire il gruppo tubo-applicatore con un altro.	Collegare il gruppo a un altro canale	Sostituire il tubo.
"A34: Sottotemperatura applicatore 3"		Pin e cavi difettosi	Verificare le tensioni dei connettori di potenza della scheda e dell'uscita all'applicatore (con l'applicatore montato)	(X11, X12, X13, cavo G? e N?)	Sostituire i connettori
"A36: Sottotemperatura applicatore 4"		Fusibile scheda TC danneggiato	Verificare la continuità nel fusibile	Rimuovere il fusibile con l'apparecchiatura spenta e controllare la continuità del fusibile fuori dall'apparecchiatura.	Sostituire il fusibile.
"A38: Sottotemperatura applicatore 5"		Scheda TC danneggiata.	Verificare la tensione all'uscita della scheda.	(X11, X12, X13, cavo G? e N?) Connettore scheda. Fusibile di continuità. LED ++ resterà acceso.	Sostituire la scheda TC.
"A40: Sottotemperatura applicatore 6"					

ROTTURA SONDA SERBATOIO

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A41: Sensore rotto serbatoio"	La scheda non rileva la sonda del serbatoio	Problemi della sonda di temperatura	Verificare il valore ohmico della sonda con un multimetro	Controllare il connettore X17, tra TANK - e TANK + e il suo stato, così come quello dei cavi	Sostituzione della sonda/ Sostituzione del connettore
		Sonda posizionata in modo non corretto	Controllare la posizione della sonda nel suo posizionamento	La sonda deve essere inserita sino al fondo	Inserire la sonda fino alla fine del suo alloggiamento
		Guasto della scheda TC	Ultima opzione di guasto	Verificare prima la sonda, le connessioni e i cavi	Sostituire la scheda TC

ROTTURA SONDA DISTRIBUTORE

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A42: Sensore rotto distributore"	La scheda non rileva la sonda del distributore	Problemi della sonda di temperatura	Verificare il valore ohmico della sonda con un multimetro	Controllare il connettore X17, tra DISTR - e DISTR + e il suo stato, così come quello dei cavi	Sostituzione della sonda/ Sostituzione del connettore
		Sonda posizionata in modo non corretto	Controllare la posizione della sonda nel suo posizionamento	La sonda deve essere inserita sino al fondo	Inserire la sonda fino alla fine del suo alloggiamento
		Guasto della scheda TC	Ultima opzione di guasto	Verificare prima la sonda, le connessioni e i cavi	Sostituire la scheda TC

ROTTURA SONDA MANGUERA

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A43: Sensore rotto tubo 1"	La scheda non rileva la sonda del tubo	Problema della sonda di temperatura del tubo.	Sostituire con un tubo che non dà problemi.	Collegare il tubo a un altro canale.	Sostituire il tubo.
"A45: Sensore rotto tubo 2"		Cavi della sonda	Controllare i connettori della sonda della scheda TC e della connessione del tubo.	Connettore della scheda di temperatura	Sostituire il connettore
"A47: Sensore rotto tubo 3"					
"A49: Sensore rotto tubo 4"					
"A51: Sensore rotto tubo 5"					
"A53: Sensore rotto tubo 6"					

ROTTURA SONDA APPLICATORE

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A44: Sensore rotto applicatore 1"	La scheda non rileva la sonda dell'applicatore	Problema della sonda di temperatura dell'applicatore.	Sostituire con un applicatore che non dà problemi.	Collegare l'applicatore a un altro canale.	Sostituire l'applicatore.
"A46: Sensore rotto applicatore 2"		Cavi della sonda	Controllare i connettori della sonda della scheda di temperatura e della connessione dell'applicatore.	Connettore della scheda di temperatura	Sostituire il connettore
"A48: Sensore rotto applicatore 3"					
"A50: Sensore rotto applicatore 4"					
"A52: Sensore rotto applicatore 5"					
"A54: Sensore rotto applicatore 6"					

ALTRI ALLARMI

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A66: Termostato"	Termostato di sicurezza	Termostato	Resettare il termostato del serbatoio		Verificare il motivo per cui è saltato
		Cavo del termostato	Controllare i cavi		Sostituire o riparare i cavi
		Scheda TC	Sostituire la scheda TC		Sostituire la scheda TC

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A71: Sovratemperatura cabina"	Temperatura del quadro elettrico elevata	Temperatura ambiente	Verificare che la temperatura ambiente non sia molto elevata		Spostare o refrigerare l'ambiente

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A72: RTC"	Real time clock Guasto dell'orologio	Pila	Verificare che la pila sia carica		Sostituire la pila

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A65: Watchdog"	Avviso di conflitto	Programmazione fuori rango	Verificare la programmazione	Avviso che serve a proteggere la scheda da un eventuale conflitto di programmazione	Resettare o ripristinare l'impostazione predefinita del sistema (valori di fabbrica)

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A61: Comunicazioni CAN"	Problemi di comunicazione tra schede	Problemi del software	Verificare le versioni del software		Aggiornare o installare i diversi software
		Cavo CAN danneggiato	Controllare il cavo di comunicazione tra le schede		Sostituire il cavo CAN

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A79: Tempo di prova scaduto"	Il tempo di prova dell'apparecchiatura è scaduto	Apparecchiatura in prestito per xxx minuti	Chiamare il servizio vendite o il servizio tecnico	Apparecchiatura inutilizzata dopo un tempo di prova	Chiamare il servizio vendite o il servizio tecnico

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A68: Coperchio aperto"	Il coperchio dell'apparecchiatura è aperto	Coperchio aperto	Chiudere coperchio		Chiudere coperchio
		Sensore del coperchio aperto danneggiato	Verificare che il sensore non sia sporco, controllare i cavi, il segnale, ecc.		Sostituire il sensore del coperchio

Allarme	Significato allarme	Cause	Azione verifica	Osservazioni	Azione correttiva
"A67: Livello di adesivo basso"	Livello di adesivo nel serbatoio basso	Manca adesivo	Verificare il livello di adesivo aprendo il coperchio del serbatoio		Riempire il serbatoio
		Sensore danneggiato	Se è presente livello il sensore potrebbe essere danneggiato	Verificare il sensore	Sostituire il sensore

La presente pagina non contiene testo.