

# SOLUTION RAPIDE DES PROBLEMES

Ce chapitre donne une aide élémentaire pour résoudre les problèmes simples sans l'intervention du personnel technique de 'meler'.

Il est important de respecter dans tous les cas, les avertissements de sécurité contenus dans ce manuel, sinon, il pourrait se produire des lésions et /ou dommages à la machine et au reste de l'installation.

**Avertissement:** Les unités de fusion sont des équipements dotés de technologies actuelles et présentent certains risques prévisibles. Par conséquent, seul le personnel suffisamment entraîné et expérimenté sera autorisé à manipuler, installer ou réparer ces équipements.



Chaque défaut observé correspondant à un sous-chapitre. Chacun d'eux est constitué de quatre colonnes différentes:

- Causes possibles
- Vérifications à réaliser
- Observations utiles
- Actions

Le mode d'emploi est simple. Il suffit de trouver le sous-chapitre correspondant au défaut observé. En commençant par la colonne de gauche, il faut suivre verticalement le long des causes. Une fois que vous avez trouvé la cause, de vérifier l'action est effectuée en tenant compte des commentaires et une fois l'erreur à carreaux effectuée dans chaque cas correctives correspondent d'action

Si aucune cause n'est trouvée, passez à l'anomalie suivante.

Si vous ne pouvez résoudre le problème avec l'aide apportée par ce chapitre, contactez le Service Technique de Zone ou directement la centrale de 'meler'.

## UNITÉ

### L'unité ne s'allume pas

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance d'alimentation de l'unité	Vérifier la tension entre les phases et les neutres de la borne principale. Vérifier la tension au niveau du connecteur X7 (platine TC)	Les tensions varient en fonction de l'unité	Vérifier le câblage. Vérifier la tension du secteur.
Défaillance de l'interrupteur ON/OFF	Vérifier la continuité de l'interrupteur (2S0) Vérifier la source d'alimentation	Vérifier que la source est alimentée en 220 volts et qu'elle consomme 24 V	Changer l'interrupteur
Défaillance de la source d'alimentation	Vérifier la tension d'entrée (230 V CA) Vérifier la tension de sortie (24 V CC)	Vérifier que la LED verte de la source s'allume	Remplacer la source d'alimentation
Défaillance de la platine HMI (ne s'allume pas)	Vérifier la tension sur X9 et X6 Vérifier la sortie de la source d'alimentation (24 V)	Contrôler la tension	Changer la platine HMI
Défaillance de la platine TC (ne s'allume pas)	Vérifier la tension sur X6 Vérifier la sortie de la source d'alimentation (24 V)	Contrôler la tension	Changer la platine TC

### Court-circuit de l'unité

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Court-circuit dans le réservoir	Détacher le connecteur X10 de la platine TC	Si le court-circuit est provoqué à cet endroit, le magnéto-thermique de l'installation cessera d'être déclenché. L'unité s'allumera	Vérifier le câblage Changer le réservoir
Court-circuit dans le distributeur	Détacher le connecteur X10 de la platine TC	Si le court-circuit est provoqué à cet endroit, le magnéto-thermique de l'installation cessera d'être déclenché. L'unité s'allumera	Vérifier le câblage Remplacer la résistance du distributeur
Court-circuit au niveau de l'ensemble tuyau-applicateur	Détacher chacun des connecteurs des différents canaux (X11, X12 et X13) de la platine TC	Il faudra ensuite vérifier s'il est provoqué au niveau du tuyau ou de l'applicateur	Vérifier le câblage Changer le tuyau ou l'applicateur

## RÉSERVOIR

### Le réservoir ne chauffe pas

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance d'alimentation de l'unité	Vérifier la tension entre les phases et les neutres de la borne principale Vérifier la tension entre les phases et les neutres du connecteur X7	Les tensions varient en fonction de l'unité	Vérifier le câblage Vérifier la tension du secteur
Fusible du réservoir en panne	Vérifier la continuité du fusible (FH2) entre FH2.1 et FH2.2	Détacher le fusible pour le vérifier en débranchant l'unité	Remplacer le fusible
Platine TC endommagée	Vérifier la tension sur X6 Vérifier la sortie de la source d'alimentation (24 V)	Fonctionnement correct si 24 V et LED D5 allumée	Remplacer la platine TC
Le câble d'alimentation du réservoir est endommagé	Vérifier la tension sur X10 entre TANK et N1 Vérifier la tension des résistances du réservoir	Si de la tension est détectée sur X10, mais pas au niveau des raccordements du réservoir, remplacer le câble *La tension à cet endroit peut varier entre 0 et 230 V	Vérifier le câblage Remplacer le câblage

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Résistance grillée ou endommagée	Vérifier la valeur ohmique des résistances et qu'il est sous tension	La valeur ohmique de la résistance peut varier selon la taille du réservoir *Vérifier le schéma électrique	Remplacer le réservoir
Défaillance des contacts forcés (*)	Vérifier la continuité des contacts forcés (5K2)	S'il y a une continuité entre les contacts du contacteur, ils sont en bon état	Changer le contacteur
Défaillance du magnéto-thermique (*)	Vérifier la continuité du magnéto-thermique (5F5)	Si, lorsque le magnéto-thermique est armé, il n'y a pas de continuité, l'unité est endommagée	Changer le magnéto-thermique
Relais état solide endommagé (*)	Vérifier la tension de sortie de chaque relais et du neutre (5K4 et 5K6)	Si 230 V sont détectés lorsque le réservoir est en train de chauffer, le relais est en bon état, sinon, il est endommagé *La tension à cet endroit peut varier entre 0 et 230 V	Changer le relais état solide
Résistances grillées ou court-circuitées(*)	Vérifier la valeur ohmique des résistances et qu'il est sous tension	La valeur ohmique de la résistance peut varier selon la taille du réservoir *Vérifier le schéma électrique	Remplacer le réservoir

#### Le réservoir chauffe continuellement

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance de la platine TC	Vérifier visuellement que la LED TANK est éteinte Vérifier la tension sur X10 entre TANK et N1 Vérifier visuellement que la LED TANK est allumée ou clignote Vérifier la tension sur X10 entre TANK et N1	Si elle est éteinte et que de la tension est détectée, la platine TC est endommagée Si elle est allumée et que de la tension est détectée, la platine HMI est endommagée	Remplacer la platine TC
Défaillance des relais état solide	Vérifier la tension de sortie de chaque relais et du neutre (5K4 et 5K6)	Si de la tension est détectée lorsque la LED TANK est éteinte et qu'aucune tension n'est détectée sur X10, remplacer le relais ou le condensateur *La tension à cet endroit peut varier entre 0 et 230 V	Changer le relais état solide  Changer le condensateur

#### Des fluctuations de température sont détectées au niveau du réservoir

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance de la sonde de température	Vérifier la valeur ohmique de la sonde avec un multimètre	Examiner le connecteur X17, entre TANK - et TANK + et son état, ainsi que celui des câbles	Changement de sonde/changement de connecteur
Sonde mal positionnée	Voir la position de la sonde à son emplacement	La sonde doit être insérée jusqu'au bout	Insérer la sonde jusqu'à l'extrémité de son boîtier
Défaillance de la platine TC	Dernière possibilité de panne	Vérifier d'abord la sonde, les raccordements et le câblage	Changer la platine TC

**(\*) Tenir compte de ces vices uniquement avec l'unité Micron 35**

## DISTRIBUTEUR

### Le distributeur ne chauffe pas

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance d'alimentation de l'unité	Vérifier la tension entre les phases et les neutres de la borne principale Vérifier la tension entre les phases et les neutres du connecteur X7	Les tensions varient en fonction de l'unité	Vérifier le câblage Vérifier la tension du secteur
Fusible du distributeur en panne	Vérifier la continuité du fusible (FH2) entre FH1.1 et FH1.2	Détacher le fusible pour le vérifier en débranchant l'unité	Remplacer le fusible
Platine TC endommagée	Vérifier la tension sur X6 Vérifier la sortie de la source d'alimentation (24 V)	Fonctionnement correct si 24 V et LED D5 allumée	Remplacer la platine TC
Le câble d'alimentation du distributeur est endommagé	Vérifier la tension sur X10 entre DISTR et N1 Vérifier la tension des résistances du distributeur	Si de la tension est détectée sur X10, mais pas au niveau des raccordements du distributeur, remplacer le câble *La tension à cet endroit peut varier entre 0 et 230 V	Vérifier le câblage Remplacer le câblage
Résistance grillée ou endommagée	Vérifier la valeur ohmique des résistances du distributeur et qu'il est sous tension	La valeur ohmique de la résistance peut varier selon le type d'unité *Vérifier le schéma électrique	Remplacer le réservoir

### Le distributeur chauffe continuellement

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance de la platine TC	Vérifier visuellement que la LED DISTRIBUTEUR est éteinte Vérifier la tension sur X10 entre DISTR et N1 Vérifier visuellement que la LED TANK est allumée ou clignote Vérifier la tension sur X10 entre DISTR et N1	Si elle est éteinte et que de la tension est détectée, la platine TC est endommagée Si elle est allumée et que de la tension est détectée, la platine HMI est endommagée	Remplacer la platine TC

### Des fluctuations de température sont détectées au niveau du distributeur

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance de la sonde de température	Vérifier la valeur ohmique de la sonde avec un multimètre	Examiner le connecteur X17, entre DISTR - et DISTR + et son état, ainsi que celui des câbles	Changement de sonde/changement de connecteur
Sonde mal positionnée	Voir la position de la sonde à son emplacement	La sonde doit être insérée jusqu'au bout	Insérer la sonde jusqu'à l'extrémité de son boîtier
Défaillance de la platine TC	Dernière possibilité de panne	Vérifier d'abord la sonde, les raccordements et le câblage	Changer la platine TC

## POMPE

### L'arbre ne se déplace pas (le manomètre n'indique pas de pression)

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Absence de pression d'air	Contrôler la pression dans le réseau	Sur le manomètre, nous ne verrions la pression que si la température de l'unité est correcte et le pompage est activé	Définir le flux d'air dans l'unité à 6 bars maximum
Manque température OK	Vérifier tous les éléments connectés sur l'écran	Effectuer cette vérification à partir de la platine HMI	Réparer l'élément en panne
L'électrovanne (4Y5) ne s'ouvre pas	Vérifier que l'électrovanne reçoit 24 V CC Vérifier que la platine émet 24 V CC lorsque les conditions sont remplies	Si elle reçoit de la tension, mais ne reçoit pas d'air, l'électrovanne est endommagée Si aucune tension n'est émise, la platine HMI est endommagée	Changer l'électrovanne Changer la platine HMI

### L'arbre ne se déplace pas (le manomètre indique de la pression)

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
L'arbre ne modifie pas le sens de pompage	Rotule mal positionnée (ajustement)	La rotule doit être placée à l'extrémité de l'arbre	Repositionner la rotule
L'arbre ne modifie pas le sens de pompage	Tester le groupe pneumatique à l'extérieur de l'unité ou remplacer les vannes	À l'extérieur de l'unité, pas de changement de direction, vannes endommagées, commencer par le différentiel	Remplacer les vannes du groupe pneumatique
Arbre grippé ou bloqué	Désaccoupler la rotule et déplacer l'arbre manuellement	Si, lorsque la température est correcte, l'arbre ne se déplace ni pneumatiquement ni manuellement, l'arbre est grippé	Remplacer l'arbre et les colliers
Fuites d'air	Régler l'unité à 6 bars de pression	Tout élément peut s'échapper	Changer les raccords, les vannes...

### Le pompage n'est pas efficace

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Absence de colle thermofusible dans le réservoir	Vérifier le niveau de colle dans le réservoir	Mouvement rapide dans les deux directions de l'arbre	Remplir le réservoir de colle
Filtre de réservoir encrassé	Vérifier l'état du filtre en vidant l'unité et en nettoyant le fond	Nettoyer soigneusement le fond du réservoir avant de retirer le filtre	Remplacer le filtre
Dysfonctionnement de la vanne d'admission	Mettre l'unité sous-pression et vérifier régulièrement s'il y a un retour de colle par la vanne	Le pompage rapide est effectué en direction du réservoir	Resserrer ou remplacer la vanne d'admission
Dysfonctionnement de l'arbre	Observer si, lorsque vous mettez l'unité sous-pression, des bulles de retour de colle sont visibles dans le réservoir par l'un des orifices de retour.	Le pompage rapide se fait en direction du groupe pneumatique	Changer l'arbre ou les colliers

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Dysfonctionnement de la vanne de dépressurisation	Contrôler s'il y a un retour de colle par la vanne pendant le pompage en réglant la pression et la température de l'unité	Pompage rapide dans les deux sens. Sortie discontinue de colle	Changer la vanne de dépressurisation

## FUITES DE COLLE

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Fuite au niveau de l'arbre de la pompe	Mettre le système (unité+tuyau+applicateur) sous-pression.	Les douilles sont usées	Changer l'arbre complet.
Purge par la vanne de dépressurisation.	Mettre le système (unité+tuyau+applicateur) sous-pression.	De la colle tache le mouchard du distributeur.	Remplacer la vanne de dépressurisation.
Fuite au niveau des bouchons du distributeur.	Mettre le système (unité+tuyau+applicateur) sous-pression.	Égouttement sous le distributeur.	Changer le joint du bouchon et le resserrer. L'insert est peut-être endommagé.
Fuite au niveau de l'union réservoir-pompe.	Mettre le système (unité+tuyau+applicateur) sous-pression.	Égouttement au niveau de la pompe	Changer le joint qui unit les deux parties.
Fuite au niveau des raccords des tuyaux.	Mettre le système (unité+tuyau+applicateur) sous-pression.	Égouttement au niveau de l'extérieur du distributeur	Changer le joint du raccord et le resserrer.

## TUYAU.

### Le tuyau ne chauffe pas

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Tuyau endommagé.	Remplacer le tuyau par un tuyau qui fonctionne.	Remplacer le tuyau dans l'autre canal	Changer le tuyau
Fils et câblage défectueux.	Vérifier les tensions au niveau des connecteurs d'alimentation de la platine et à la sortie du tuyau (avec le tuyau raccordé).	Connecteur de platine (X11,X12,X13, câbles Hx et Nx)	Changer les connecteurs
Fusible de la platine TC endommagé.	Vérifier la continuité au niveau du fusible.	Examiner la continuité avec l'unité éteinte	Changer le fusible.
Platine TC endommagée.	Vérifier la tension à la sortie de la platine (avec le tuyau connecté).	Connecteur de platine (X11, X12, X13, câbles Hx et Nx). Le fusible assure la continuité. La LED reste allumée.	Changer la platine TC

### Le tuyau chauffe continuellement

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Platine TC endommagée	Vérifier la platine TC	Indicateur LED HOSE éteint en permanence.	Remplacer la platine TC
Défaillance du raccordement de la sonde de température	Vérifier que la température réelle affichée est correcte	Échanger le tuyau avec l'autre canal	Réparer ou remplacer le connecteur

**Fluctuations de température**

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Défaillance de la sonde de température du tuyau.	Remplacer par un autre tuyau qui ne pose pas de problème.	Changer le tuyau de canal.	Changer le tuyau.
Câblage de la sonde	Examiner les connecteurs de la sonde de la platine TC et du raccordement du tuyau.	Connecteur de platine de température	Changer le connecteur

**APPLICATEUR****L'applicateur ne chauffe pas**

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Applicateur endommagé	Remplacer l'applicateur par un applicateur qui fonctionne	Tester l'applicateur sur un autre canal.	Changer l'applicateur.
Tuyau endommagé	Remplacer l'ensemble tuyau-applicateur par un autre.	Changer l'ensemble sur un autre canal	Changer le tuyau.
Fils et câblage défectueux	Vérifier les tensions et les connecteurs de la platine et de la sortie vers l'applicateur (avec l'applicateur connecté)	(X11, X12, X13, câble G ? et N ?)	Changer les connecteurs
Fusible de la platine TC endommagé	Vérifier la continuité au niveau du fusible	Retirer le fusible lorsque l'unité est éteinte et examiner la continuité du fusible à l'extérieur de l'unité.	Changer le fusible.
Platine TC endommagée.	Vérifier la tension à la sortie de la platine.	(X11, X12, X13, câble G ? et N ?) Connecteur de platine. Le fusible assure la continuité. La LED ++ restera allumée.	Changer la platine TC.

**L'applicateur chauffe continuellement**

Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
Platine TC endommagée	Vérifier la platine TC	Indicateur LED HOSE éteint en permanence.	Remplacer la platine TC
Défaillance du raccordement de la sonde de température	Vérifier que la température réelle affichée est correcte	Échanger l'applicateur avec un autre canal	Réparer ou remplacer le connecteur

**Fluctuations de température**

<b>Causes</b>	<b>Action de vérification</b>	<b>Observation</b>	<b>Action corrective</b>
Défaillance de la sonde de température de l'applicateur.	Remplacer par un autre applicateur qui ne pose pas de problème.	Changer l'applicateur de canal.	Changer l'applicateur.
Câblage de la sonde	Examiner les connecteurs de la sonde de la platine de température et du raccordement de l'applicateur.	Connecteur de platine de température	Changer le connecteur



## Alarmes

### SURCHAUFFE DU RÉSERVOIR

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A01 : Surchauffe générale du réservoir »	La température réelle du réservoir est supérieure à la limite générale de température	Défaillance de la platine TC	Vérifier visuellement que la LED TANK est éteinte	Si elle est éteinte et que de la tension est détectée, la platine TC est endommagée	Remplacer la platine TC
« A15 : Surchauffe du réservoir »	La température réelle du réservoir est supérieure à la température de consigne d'une différence supérieure à la limite d'erreur programmée		Vérifier la tension sur X10 entre TANK et N1		
			Vérifier visuellement que la LED TANK est allumée ou clignote	Si elle est allumée et que de la tension est détectée, la platine HMI est endommagée	Remplacer la platine TC
			Vérifier la tension sur X10 entre TANK et N1		

### SURCHAUFFE DU DISTRIBUTEUR

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A02 : Surchauffe générale du distributeur »	La température réelle du distributeur est supérieure à la limite générale de température	Défaillance de la platine TC	Vérifier visuellement que la LED DISTRIBUTEUR est éteinte	Si elle est éteinte et que de la tension est détectée, la platine TC est endommagée	Remplacer la platine TC
« A16 : Surchauffe du distributeur »	La température réelle du distributeur est supérieure à la température de consigne d'une différence supérieure à la limite d'erreur programmée		Vérifier la tension sur X10 entre DISTR et N1		
			Vérifier visuellement que la LED TANK est allumée ou clignote	Si elle est allumée et que de la tension est détectée, la platine HMI est endommagée	Remplacer la platine TC
			Vérifier la tension sur X10 entre DISTR et N1		

**SURCHAUFFE DES TUYAUX**

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A03 : Surchauffe générale du tuyau 1 »	La température réelle du tuyau est supérieure à la limite générale de température	Platine TC endommagée	Vérifier la platine TC	Indicateur LED HOSE éteint en permanence.	Sustituir tarjeta TC
« A05 : Surchauffe générale du tuyau 2 »		Défaillance du raccordement de la sonde de température	Vérifier que la température réelle affichée est correcte	Échanger le tuyau avec l'autre canal	Remplacer la platine TC
« A07 : Surchauffe générale du tuyau 3 »					
« A09 : Surchauffe générale du tuyau 4 »					
« A11 : Surchauffe générale du tuyau 5 »					
« A13 : Surchauffe générale du tuyau 6 »					
« A17 : Surchauffe du tuyau 1 »	La température réelle du tuyau est supérieure à la température de consigne d'une différence supérieure à la limite d'erreur programmée				
« A18 : Surchauffe du tuyau 2 »					
"A20: Sobretemperatura manguera 3"					
« A22 : Surchauffe du tuyau 4 »					
« A24 : Surchauffe du tuyau 5 »					
« A26 : Surchauffe du tuyau 6 »					

## SURCHAUFFE DES APPLICATEURS

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective	
« A04 : Surchauffe générale de l'applicateur 1 »	La température réelle de l'applicateur est supérieure à la limite générale de température	Platine TC endommagée	Vérifier la platine TC	Indicateur LED GUN éteint en permanence.	Remplacer la platine TC	
« A06 : Surchauffe générale de l'applicateur 2 »		Défaillance du raccordement de la sonde de température	Vérifier que la température réelle affichée est correcte	Échanger l'applicateur avec un autre canal	Réparer ou remplacer le connecteur	
« A08 : Surchauffe générale de l'applicateur 3 »						
« A10 : Surchauffe générale de l'applicateur 4 »						
« A12 : Surchauffe générale de l'applicateur 5 »						
« A14 : Surchauffe générale de l'applicateur 6 »						
« A18 : Surchauffe de l'applicateur 1 »	La température réelle de l'applicateur est supérieure à la température de consigne de plus de la limite d'erreur programmée					
« A19 : Surchauffe de l'applicateur 2 »						
« A21 : Surchauffe de l'applicateur 3 »						
« A23 : Surchauffe de l'applicateur 4 »						
« A25 : Surchauffe de l'applicateur 5 »						
« A26 : Surchauffe de l'applicateur 6 »						

**FAIBLE TEMPÉRATURE DU RÉSERVOIR**

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective	
« A27 : Faible température du réservoir »	La température réelle du réservoir n'atteint pas le point de consigne et la différence est supérieure à la limite d'erreur maximale programmée	Fusible du réservoir en panne	Vérifier la continuité du fusible (FH2) entre FH2.1 et FH2.2	Détacher le fusible pour le vérifier en débranchant l'unité	Remplacer le fusible	
		Platine TC endommagée	Vérifier la tension sur X6	Fonctionnement correct si 24 V et LED D5 allumée	Remplacer la platine TC	
		Le câble d'alimentation du réservoir est endommagé	Vérifier la tension sur X10 entre TANK et N1	Si de la tension est détectée sur X10, mais pas au niveau des raccordements du réservoir, remplacer le câble	Vérifier le câblage	
			Vérifier la tension des résistances du réservoir	*La tension à cet endroit peut varier entre 0 et 230 V	Remplacer le câblage	
		Résistance grillée ou endommagée	Vérifier la valeur ohmique des résistances et qu'il est sous tension	La valeur ohmique de la résistance peut varier selon la taille du réservoir	Remplacer le réservoir	
				*Vérifier le schéma électrique		

## FAIBLE TEMPÉRATURE DU DISTRIBUTEUR

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A28 : Faible température du distributeur »	La température réelle du distributeur n'atteint pas le point de consigne et la différence est supérieure à la limite d'erreur maximale programmée	Fusible du distributeur en panne	Vérifier la continuité du fusible (FH2) entre FH1.1 et FH1.2	Détacher le fusible pour le vérifier en débranchant l'unité	Remplacer le fusible
		Platine TC endommagée	Vérifier la tension sur X6	Fonctionnement correct si 24 V et LED D5 allumée	Remplacer la platine TC
			Vérifier la sortie de la source d'alimentation (24 V)		
		Le câble d'alimentation du distributeur est endommagé	Vérifier la tension sur X10 entre DISTR et N1	Si de la tension est détectée sur X10, mais pas au niveau des raccordements du distributeur, remplacer le câble	Vérifier le câblage
			Vérifier la tension des résistances du distributeur	*La tension à cet endroit peut varier entre 0 et 230 V	Remplacer le câblage
		Résistance grillée ou endommagée	Vérifier la valeur ohmique des résistances du distributeur et qu'il est sous tension	La valeur ohmique de la résistance peut varier selon le type d'unité	Remplacer le réservoir
				*Vérifier le schéma électrique	

**FAIBLE TEMPÉRATURE DES TUYAUX**

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective	
		Tuyau endommagé	Remplacer le tuyau par un tuyau qui fonctionne.	Remplacer le tuyau dans l'autre canal	Changer le tuyau	
« A31 : Faible température du tuyau 2 »	La température réelle du tuyau n'atteint pas le point de consigne et la différence est supérieure à la limite d'erreur maximale programmée	Fils et câblage défectueux.	Vérifier les tensions au niveau des connecteurs d'alimentation de la platine et à la sortie du tuyau (avec le tuyau raccordé).	Connecteur de platine (X11,X12,X13, câbles Hx et Nx)	Changer les connecteurs	
« A33 : Faible température du tuyau 3 »		Fusible de la platine TC endommagé.	Vérifier la continuité au niveau du fusible.	Examiner la continuité avec l'unité éteinte	Changer le fusible.	
« A35 : Faible température du tuyau 4 »		Platine TC endommagée.	Vérifier la tension à la sortie de la platine (avec le tuyau connecté).	Connecteur de platine (X11, X12, X13, câbles Hx et Nx). Le fusible assure la continuité. La LED reste allumée.	Changer la platine TC	
« A37 : Faible température du tuyau 5 »						
« A39 : Faible température du tuyau 6 »						

## FAIBLE TEMPÉRATURE DES APPLICATEURS

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A30 : Faible température de l'applicateur 1 »	La température réelle du tuyau n'atteint pas le point de consigne et la différence est supérieure à la limite d'erreur maximale programmée	Applicateur endommagé	Remplacer l'applicateur par un applicateur qui fonctionne	Tester l'applicateur sur un autre canal.	Changer l'applicateur.
« A32 : Faible température de l'applicateur 2 »		Tuyau endommagé	Remplacer l'ensemble tuyau-applicateur par un autre.	Changer l'ensemble sur un autre canal	Changer le tuyau.
« A34 : Faible température de l'applicateur 3 »		Fils et câblage défectueux	Vérifier les tensions et les connecteurs de la platine et de la sortie vers l'applicateur (avec l'applicateur connecté)	[X11, X12, X13, câble G ? et N ?]	Changer les connecteurs
« A36 : Faible température de l'applicateur 4 »		Fusible de la platine TC endommagé	Vérifier la continuité au niveau du fusible	Retirer le fusible lorsque l'unité est éteinte et examiner la continuité du fusible à l'extérieur de l'unité.	Changer le fusible.
« A38 : Faible température de l'applicateur 5 »		Platine TC endommagée.	Vérifier la tension à la sortie de la platine.	[X11, X12, X13, câble G ? et N ?] Connecteur de platine. Le fusible assure la continuité. La LED ++ restera allumée.	Changer la platine TC.
« A40 : Faible température de l'applicateur 6 »					

## RUPTURE SONDE RÉSERVOIR

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A41 : Capteur du réservoir cassé »	La platine ne détecte pas la sonde du réservoir	Défaillance de la sonde de température	Vérifier la valeur ohmique de la sonde avec un multimètre	Examiner le connecteur X17, entre TANK - et TANK + et son état, ainsi que celui des câbles	Changement de sonde/ changement de connecteur
		Sonde mal positionnée	Voir la position de la sonde à son emplacement	La sonde doit être insérée jusqu'au bout	Insérer la sonde jusqu'à l'extrémité de son boîtier
		Défaillance de la platine TC	Dernière possibilité de panne	Vérifier d'abord la sonde, les raccordements et le câblage	Changer la platine TC

## SONDE DU DISTRIBUTEUR CASSÉE

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A42 : Capteur du distributeur cassé »	La platine ne détecte pas la sonde du distributeur	Défaillance de la sonde de température	Vérifier la valeur ohmique de la sonde avec un multimètre	Examiner le connecteur X17, entre DISTR - et DISTR + et son état, ainsi que celui des câbles	Changement de sonde/ changement de connecteur
		Sonde mal positionnée	Voir la position de la sonde à son emplacement	La sonde doit être insérée jusqu'au bout	Insérer la sonde jusqu'à l'extrémité de son boîtier
		Défaillance de la platine TC	Dernière possibilité de panne	Vérifier d'abord la sonde, les raccordements et le câblage	Changer la platine TC



**SONDE DU TUYAU CASSÉE**

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A43 : Détecteur du tuyau brisé 1 »	La platine ne détecte pas la sonde du tuyau	Défaillance de la sonde de température du tuyau.	Remplacer par un autre tuyau qui ne pose pas de problème.	Changer le tuyau de canal.	Changer le tuyau.
« A45 : Détecteur du tuyau brisé 2 »		Câblage de la sonde	Examiner les connecteurs de la sonde de la platine TC et du raccordement du tuyau.	Connecteur de platine de température	Changer le connecteur
« A47 : Détecteur du tuyau brisé 3 »					
« A49 : Détecteur du tuyau brisé 4 »					
« A51 : Détecteur du tuyau brisé 5 »					
« A53 : Détecteur du tuyau brisé 6 »					

**SONDE DE L'APPLICATEUR CASSÉE**

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A44 : Détecteur de l'applicateur brisé 1 »	La platine ne détecte pas la sonde de l'applicateur	Défaillance de la sonde de température de l'applicateur.	Remplacer par un autre applicateur qui ne pose pas de problème.	Changer l'applicateur de canal.	Changer l'applicateur.
« A46 : Détecteur de l'applicateur brisé 2 »		Câblage de la sonde	Examiner les connecteurs de la sonde de la platine de température et du raccordement de l'applicateur.	Connecteur de platine de température	Changer le connecteur
« A48 : Détecteur de l'applicateur brisé 3 »					
« A50 : Détecteur de l'applicateur brisé 4 »					
« A52 : Détecteur de l'applicateur brisé 5 »					
« A54 : Détecteur de l'applicateur brisé 6 »					

OUTRES ALARMES

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A66 : Thermostat »	Thermostat de sécurité	Thermostat	Réinitialiser le thermostat du réservoir		Vérifier ce qui a été déclenché
		Câble de thermostat	Vérifier le câblage		Changer ou réparer le câblage
		Platine TC	Cambiar tarjeta TC		Changer la platine TC

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A71 : Surchauffe de la cabine »	Température élevée du panneau électrique	Température ambiante	Vérifier que la température ambiante n'est pas trop élevée		Changer d'emplacement ou refroidir l'environnement

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A72 : RTC »	Real time clock Défaillance de l'horloge	Pile	Vérifier que la pile est chargée		Changer la pile

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A65 : Watchdog »	Avis de conflit	Programmation hors plage	Vérifier la programmation	Avertissement destiné à protéger la platine d'un éventuel conflit de programmation	Réinitialiser ou envoyer par défaut au système (paramètres d'usine)

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A61 : Communications CAN »	Défaillance de la communication entre les platines	Il manque un logiciel	Vérifier les versions logicielles		Mettre à jour ou installer les différents logiciels
		Câble CAN endommagé	Vérifier le câble de communication entre les platines		Remplacer le câble CAN

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A79 : Période d'essai écoulee »	La période d'essai de l'unité est écoulee	Unité prêtée pendant xxx minutes	Appeler le service commercial ou le service technique	Unité inutilisée après une période d'essai	Appeler le service commercial ou le service technique

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A68 : Couvercle ouvert »	Le couvercle de l'unité est ouvert	Couvercle ouvert	Fermer le couvercle		Fermer le couvercle
		Capteur du couvercle ouvert endommagé	Vérifier le capteur, s'assurer qu'il n'est pas encrassé, vérifier le câblage, le signal, etc.		Remplacer le capteur du couvercle

Alarme	Signification de l'alarme	Causes	Action de vérification	Observation	Action corrective
« A67 : Niveau bas de colle »	Niveau bas de colle dans le réservoir	Manque de colle	Vérifier le niveau de colle en ouvrant le couvercle du réservoir		Remplir le réservoir
		Capteur endommagé	Si le niveau est atteint, il se peut que le capteur soit endommagé	Vérifier le capteur	Remplacer le capteur

Cette page ne contient pas de texte.