

# SOLUCIÓN RÁPIDA DE PROBLEMAS

En este capítulo se muestra una ayuda básica para resolver problemas sencillos sin intervención de personal técnico de 'meler'.

Es muy importante respetar en todos los casos los avisos de seguridad contenidos en este manual. En caso contrario, pueden producirse lesiones personales y/o daños en la máquina o en el resto de la instalación.

**Aviso:** Los equipos fusores son equipamientos dotados de tecnologías actuales y con ciertos riesgos previsibles. Por tanto, permitir únicamente al personal adecuado, con suficiente entrenamiento y experiencia, la manipulación, instalación o reparación de estos equipos.



Cada defecto observado corresponde a un subcapítulo. En cada uno de ellos existen cuatro columnas diferenciadas:

- Posibles causas
- Comprobaciones a realizar
- Observaciones útiles
- Acciones correctivas

La operativa es simple. Se localiza un subcapítulo que corresponda al defecto observado. Empezando por la columna de la izquierda se van siguiendo verticalmente las causas. Una vez encontrada la causa, se realiza la acción de verificación teniendo en cuenta las observaciones y una vez verificado el error llevar a cabo en cada caso la acción correctiva correspondiente.

Si no se encuentra la causa, pasar al siguiente defecto.

Si no se soluciona el problema con la ayuda proporcionada en este capítulo, contactar con el Servicio Técnico de Zona o directamente con la central de 'meler'.

## Equipo

### El equipo no se enciende

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo alimentación equipo.	Comprobar tensión entre fases y neutros de la borna principal. Comprobar tensión en conector X7 (Tarjeta TC)	Las tensiones variarán en función del equipo.	Revisar cableado. Revisar tensión de red.
Fallo interruptor. ON/OFF	Comprobar continuidad en el interruptor (2S0) Comprobar fuente de alimentación	Comprobar que a la fuente le llegan 220 voltios y saca 24 v	Cambiar interruptor.
Fallo tarjeta de potencia.	Comprobar tensión de entrada (230 v ac) Comprobar tensión de salida (24v dc)	Verificar ocularmente que el led verde de la fuente se enciende	Sustituir fuente de alimentación
Fallo tarjeta HMI (no se enciende)	Comprobar tensión en X9 y X6 Comprobar salida de fuente de alimentación (24V)	Verificar que llega tensión	Cambiar tarjeta HMI
Fallo tarjeta TC (no se enciende)	Comprobar tensión en X6 Comprobar salida de fuente de alimentación (24V)	Verificar que llega tensión	Cambiar tarjeta TC

### El equipo está cortocircuitado

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Cortocircuito en depósito.	Soltar conector X10 de la tarjeta TC	Si el cortocircuito está ahí, dejará de tirar el magnetomíco de la instalación. El equipo se encenderá	Revisar cableado. Cambiar depósito.
Cortocircuito en distribuidor.	Soltar conector X10 de la tarjeta TC	Si el cortocircuito está ahí, dejará de tirar el magnetomíco de la instalación. El equipo se encenderá.	Revisar cableado. Sustituir resistencia del distribuidor.
Cortocircuito en manguera-aplicador	Soltar cada uno de los conectores de los diferentes canales. (X11,X12 y X13) de la tarjeta TC	Posteriormente habrá que averiguar si el cortocircuito está en el aplicador o manguera.	Revisar cableado Cambiar la manguera o aplicador.

## Depósito

### El depósito no calienta

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo alimentación equipo.	Comprobar tensión entre fases y neutros de borna principal. Comprobar tensión entre fases y neutros del conector X7	Las tensiones variarán en función del equipo.	Revisar cableado. Revisar tensión de red.
Fusible depósito averiado.	Comprobar continuidad en fusible (FH2) entre FH2.1 y FH2.2	Soltar fusible para verificarlo desenchufando el equipo	Sustituir fusible
Tarjeta TC dañada	Comprobar tensión en X6 Comprobar salida de fuente de alimentación (24V)	Funcionamiento correcto si 24V y el led D5 está encendido	Sustituir tarjeta TC
Cable de alimentación a tanque dañado	Comprobar en tensión en X10 entre TANK y N1 Comprobar tensión en resistencias del tanque	Si hay tensión en X10 y en las conexiones del tanque no, sustituir cable *La tensión en este punto puede oscilar de 0 a 230V	Revisar cableado Sustituir cableado

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Resistencia fundida o dañada.	Comprobar valor ohmico de resistencias y que llega tensión	El valor ohmico de la resistencia puede variar dependiendo del tamaño del deposito *Comprobar en el esquema eléctrico	Sustituir deposito
Contactos de fuerza fallan (*)	Comprobar continuidad en los contactos de fuerza (5K2)	Si hay continuidad entre los contactos en el contactor, estos están bien	Cambiar contactor
Magnetotermico falla (*)	Comprobar continuidad en el magnetotermico (5F5)	Si con el magnetotermico armado no hay continuidad, el dispositivo está dañado	Cambiar magnetotérmico
Rele estado sólido dañado (*)	Comprobar tensión de salida de cada relé y neutro (5K4 y 5K6)	Si hay 230V cuando el deposito está calentando, releOk, si no, dañado *La tensión en este punto puede oscilar de 0 a 230V	Cambiar rele estado sólido
Resistencias fundidas o cortocircuitadas(*)	Comprobar valor ohmico de resistencias y que llega tensión	El valor ohmico de la resistencia puede variar dependiendo del tamaño del deposito *Comprobar en el esquema eléctrico	Sustituir deposito

#### El depósito no para de calentar

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo en tarjeta TC	Comprobar visualmente que el led TANK está apagado Comprobar en tensión en X10 entre TANK y N1 Comprobar visualmente que el led TANK está encendido o parpadeando Comprobar en tensión en X10 entre TANK y N1	Si está apagado y hay tensión, la tarjeta TC está dañada Si está encendido y hay tensión, la tarjeta Hmi esta dañada	Sustituir tarjeta TC
Fallo en relés de estado sólido	Comprobar tensión de salida de cada relé y neutro (5K4 y 5K6)	Si hay tensión cuando el led TANK esta apagado y no hay tension en X10 sustituir rele o condensador *La tensión en este punto puede oscilar de 0 a 230V	Cambiar tarjeta de control.

#### El depósito tiene fluctuaciones de temperatura

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo sonda temperatura.	Comprobar valor ohmico de la sonda con un multímetro	Mirar el conector X17, entre TANK - y TANK + y su estado, así como el de los cables	Cambio conector. Cambio sonda.
Sonda mal posicionada.	Ver posición de la sonda en su posicionamiento	La sonda debe estar introducida hasta el fondo.	Introducir sonda hasta el final de su alojamiento.
Fallo en la tarjeta TC	Última opción de avería.	Comprobar antes sondas, conexiones y revisar cableado.	Cambiar tarjeta TC

(\*) Tener en cuenta estos defectos sólo en caso del equipo MICRON 35.

## Distribuidor

### El distribuidor no calienta

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo alimentación equipo	Comprobar tensión entre fases y neutros de borna principal. Comprobar tensión entre fases y neutros del conector X7	Las tensiones variarán en función del equipo.	Revisar cableado. Revisar tensión de red.
Fusible distribuidor averiado.	Comprobar continuidad en fusible (FH2) entre FH1.1 y FH1.2	Soltar fusible para verificarlo desenchufando el equipo	Cambiar fusible.
Tarjeta TC dañada	Comprobar tensión en X6 Comprobar salida de fuente de alimentación (24V)	Funcionamiento correcto si 24V y el led D5 está encendido	Sustituir tarjeta TC
Cable de alimentación a distribuidor dañado	Comprobar en tensión en X10 entre DISTR y N1 Comprobar tensión en resistencias del distribuidor	Si hay tensión en X10 y en la conexiones del distribuidor no, sustituir cable *La tensión en este punto puede oscilar de 0 a 230V	Revisar cableado Sustituir cableado
Resistencia fundida o dañada	Comprobar valor ohmico de resistencias del distribuidor y que llega tensión	El valor ohmico de la resistencia puede variar dependiendo del tipo de equipo *Comprobar en el esquema eléctrico	Sustituir deposito

### El distribuidor no para de calentar

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo en tarjeta TC	Comprobar visualmente que el led DISTRIBUTOR está apagado Comprobar en tensión en X10 entre DISTR y N1 Comprobar visualmente que el led TANK está encendido o parpadeando Comprobar en tensión en X10 entre DISTR y N1	Si está apagado y hay tensión, la tarjeta TC está dañada Si está encendido y hay tensión, la tarjeta Hmi esta dañada	Sustituir tarjeta TC

### El distribuidor tiene fluctuaciones de temperatura

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo sonda temperatura.	Comprobar valor ohmico de la sonda con un multímetro	Mirar el conector X17, entre DISTR - y DISTR + y su estado, así como el de los cables	Cambio conector. Cambio sonda.
Sonda mal posicionada.	Ver posición de la sonda en su alojamiento.	La sonda debe estar introducida hasta el fondo	Introducir sonda hasta el final de su alojamiento.
Fallo en la tarjeta TC	Última opción de avería.	Comprobar antes sondas, conectores, cableado.	Cambiar tarjeta TC

## Bomba

### El eje no se mueve (manómetro no indica presión)

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Ausencia de presión de aire.	Comprobar presión en red	En el manómetro solo veremos presión si el equipo se encuentra en temperatura Ok y tiene activado el bombeo	Acometer el equipo con aire a un máximo de 6 bares
Falta temperatura OK	Comprobar todos los elementos conectados en pantalla	Comprobarlo desde la tarjeta HMI	Reparar el elemento averiado.
Electrovalvula (4Y5) no abre	Comprobar que la electrovalvula recibe 24 V DC Comprobar que la tarjeta da 24 V DC al cumplir las condiciones	Si recibe tensión pero no da paso de aire, la electroválvula está dañada Si no envía tensión la tarjeta Hmi está dañada	Cambiar electroválvula. Cambiar tarjeta HMI

### El eje no se mueve (el manómetro indica presión)

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
El eje no cambia el sentido de bombeo.	Rótula mal posicionada.	La rótula debe colocarse en el extremo del eje.	Reposicionar rótula.
El eje no cambia el sentido de bombeo.	Probar el grupo neumático fuera del equipo o sustituir válvulas	Fuera del equipo no cambia el sentido, válvulas dañadas, empezar con la diferencial	Sustituir válvulas en grupo neumático
Fugas de aire.	Poner el equipo a 6 bares de presión	Cualquier elemento puede fugar.	Cambiar racores, válvulas...
Eje agarrotado.	Desacoplar la rótula y mover el eje de forma manual	Si estando en temperatura Ok, el eje no se mueve ni neumáticamente ni a mano, eje gripado	Sustituir eje y collarines

### El bombeo no es eficiente

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Ausencia de hot-melt en el depósito	Comprobar nivel de hot-melt en el depósito.	Movimiento rápido en ambas direcciones del eje	Llenar de adhesivo el depósito
Filtro del depósito sucio.	Comprobar el estado del filtro vaciando el equipo y limpiando el fondo	Limpiar bien el fondo del depósito antes de retirar el filtro	Cambiar o limpiar el filtro.
Mal funcionamiento del eje.	Observar si al poner el equipo bajo presión hay burbujas de retorno de adhesivo al tanque por uno de los orificios de retorno.	El bombeo rápido se produce en dirección al grupo neumático	Cambiar eje o collarines
Mal funcionamiento de la válvula de admisión.	Poner el equipo bajo presión y comprobar visualmente si hay retorno de adhesivo por la válvula	El bombeo rápido se produce en dirección al depósito	Apretar o sustituir válvula de admisión

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Mal funcionamiento válvula despresurizado.	Observa si hay retorno de adhesivo por la válvula durante el bombeo poniendo el equipo en presión y temperatura	Bombeo rapido en ambos sentidos. Salida discontinua de adhesivo	Cambiar válvula de despresurizado

## Fugas de adhesivo

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fuga por eje bomba.	Poner el sistema (equipo + manguera + aplicador) bajo presión.	Los casquillos están desgastados.	Cambiar eje completo.
Fuga por válvula despresurizado.	Poner el sistema (equipo + manguera + aplicador) bajo presión.	El chivato del distribuidor está manchado de cola.	Cambiar válvula despresurizado.
Fuga por tapones de distribuidor.	Poner el sistema (equipo + manguera + aplicador) bajo presión.	Goteo por debajo del distribuidor.	Cambiar junta del tapón y apretarlo. Posibilidad de rosca estropeada.
Fuga por unión tanque-bomba.	Poner el sistema (equipo + manguera + aplicador) bajo presión.	Goteo por bomba.	Cambiar la junta de unión de ambas partes.
Fuga por racores de mangueras.	Poner el sistema (equipo + manguera + aplicador) bajo presión.	Goteo por parte exterior del distribuidor.	Cambiar junta del racor y apretarlo. Posibilidad de rosca estropeada.

## Manguera

### Manguera no caliente

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Manguera estropeada.	Intercambiar la manguera por otra que sepamos que funciona.	Intercambiar la manguera en otro canal.	Cambiar manguera.
Pineado y cableado defectuoso.	Comprobar tensiones en los conectores de la tarjeta y de la salida a manguera (con la manguera puesta).	Conector tarjeta (X11,X12,X13, Cable Hx y Nx)	Cambiar conectores.
Fusible tarjeta TC dañado.	Verificar continuidad en el fusible. <sup>(2)</sup>	Mirar la continuidad con el equipo apagado.	Cambiar el fusible.
Tarjeta TC dañada.	Comprobar tensión a la salida de la tarjeta (con la manguera puesta).	Conector tarjeta(X11,X12,X13, Cable Hx y Nx) . Fusible da continuidad. LED permanece encendido.	Cambiar tarjeta TC

### Manguera no para de calentar

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Tarjeta TC estropeada	Comprobar tarjeta TC	LED indicador HOSE continuamente apagado.	Sustituir tarjeta TC
Falla conexión sonda temperatura	Comprobar que la temperatura real mostrada es la correcta	Intercambiar manguera con otro canal	Repara o sustituir conector

**La manguera tiene fluctuaciones de temperatura**

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo sonda temperatura manguera.	Intercambiar por otra manguera que no de problemas.	Cambiar de canal la manguera.	Cambiar manguera.
Cableado sonda.	Mirar conectores de sonda de la tarjeta TC y de la conexión de manguera.	Conector tarjeta de temperatura	Cambiar conector.

**Aplicador****Aplicador no calienta**

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Aplicador estropeado.	Intercambiar el aplicador por otro que sepamos que funcione.	Probar el aplicador en otro canal.	Cambiar aplicador.
Manguera estropeada.	Intercambiar el conjunto manguera-aplicador por otro.	Cambiar el conjunto a otro canal.	Cambiar de manguera.
Pineado y cableado defectuoso.	Comprobar tensiones en los conectores de la tarjeta y de la salida al aplicador (con el aplicador conectado).	(X11,X12,X13, Cable Gx y Nx)	Cambiar conectores.
Fusible tarjeta TC estropeado	Verificar continuidad en el fusible.	Retirar el fusible con el equipo apagado y mirar la continuidad de fusible fuera del equipo.	Cambiar el fusible.
Tarjeta TC estropeada.	Comprobar tensión a la salida de la tarjeta (con el aplicador conectado).	(X11,X12,X13, Cable Gx y Nx) Conector tarjeta. Fusible da continuidad. LED ++ permanecerá encendido.	Cambiar tarjeta de TC.

**Aplicador no para de calentar**

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Tarjeta TC estropeada	Comprobar tarjeta TC	LED indicador HOSE continuamente apagado.	Sustituir tarjeta TC
Falla conexión sonda temperatura	Comprobar que la temperatura real mostrada es la correcta	Intercambiar aplicador con otro canal	Repara o sustituir conector

**Aplicador tiene fluctuaciones de temperatura**

Causas	Acción verificación	Observaciones	Acción correctiva
Fallo sonda temperatura aplicador.	Intercambiar por otro aplicador que no de problemas.	Cambiar de canal la aplicador.	Cambiar aplicador.
Cableado sonda.	Mirar conectores de sonda de la tarjeta de sondas y de la conexión al aplicador.	Conector tarjeta de temperatura	Cambiar conector.

Esta página no contiene texto.



## Alarmas

### Sobretemperaturas tanque

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A01: Sobretemperatura general tanque"	La temperatura real tanque es mayor a la temperatura limite general	Fallo en tarjeta TC	Comprobar visualmente que el led TANK está apagado	Si está apagado y hay tensión, la tarjeta TC está dañada	Sustituir tarjeta TC
"A15: Sobretemperatura tanque"	La temperatura real tanque es mayor a la temperatura de setpoint por una diferencia mayor al limite de error programado		Comprobar en tensión en X10 entre TANK y N1		
			Comprobar visualmente que el led TANK está encendido o parpadeando	Si está encendido y hay tensión, la tarjeta Hmi esta dañada	Sustituir tarjeta TC
			Comprobar en tensión en X10 entre TANK y N1		

### Sobretemperaturas distribuidor

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A02: Sobretemperatura general distribuidor"	La temperatura real distribuidor es mayor a la temperatura limite general	Fallo en tarjeta TC	Comprobar visualmente que el led DISTRIBUTOR está apagado	Si está apagado y hay tensión, la tarjeta TC está dañada	Sustituir tarjeta TC
"A16: Sobretemperatura distribuidor"	La temperatura real distribuidor es mayor a la temperatura de setpoint por una diferencia mayor al limite de error programado		Comprobar en tensión en X10 entre DISTR y N1		
			Comprobar visualmente que el led TANK está encendido o parpadeando	Si está encendido y hay tensión, la tarjeta Hmi esta dañada	Sustituir tarjeta TC
			Comprobar en tensión en X10 entre DISTR y N1		

**SOBRETENPERATURAS MANGUERAS**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A03: Sobretemperatura general manguera 1"	La temperatura real manguera es mayor a la temperatura limite general	Tarjeta TC estropeada	Comprobar tarjeta TC	LED indicador HOSE continuamente apagado.	Sustituir tarjeta TC
"A05: Sobretemperatura general manguera 2"		Falla conexión sonda temperatura	Comprobar que la temperatura real mostrada es la correcta	Intercambiar manguera con otro canal	Repara o sustituir conector
"A07: Sobretemperatura general manguera 3"					
"A09: Sobretemperatura general manguera 4"					
"A11: Sobretemperatura general manguera 5"					
"A13: Sobretemperatura general manguera 6"					
"A17: Sobretemperatura manguera 1"	La temperatura real de manguera es mayor a la temperatura de setpoint por una diferencia mayor al limite de error programado				
"A18: Sobretemperatura manguera 2"					
"A20: Sobretemperatura manguera 3"					
"A22: Sobretemperatura manguera 4"					
"A24: Sobretemperatura manguera 5"					
"A26: Sobretemperatura manguera 6"					

## SOBRETENPERATURAS APLICADORES

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva	
"A04: Sobrettemperatura general aplicador 1"	La temperatura real aplicador es mayor a la temperatura limite general	Tarjeta TC estropeada	Comprobar tarjeta TC	LED indicador GUN continuamente apagado.	Sustituir tarjeta TC	
"A06: Sobrettemperatura general aplicador 2"		Falla conexión sonda temperatura	Comprobar que la temperatura real mostrada es la correcta	Intercambiar aplicador con otro canal	Repara o sustituir conector	
"A08: Sobrettemperatura general aplicador 3"						
"A10: Sobrettemperatura general aplicador 4"						
"A12: Sobrettemperatura general aplicador 5"						
"A14: Sobrettemperatura general aplicador 6"						
"A18: Sobrettemperatura aplicador 1"	La temperatura real del aplicador es mayor a la temperatura de setpoint por una diferencia mayor al limite de error programado					
"A19: Sobrettemperatura aplicador 2"						
"A21: Sobrettemperatura aplicador 3"						
"A23: Sobrettemperatura aplicador 4"						
"A25: Sobrettemperatura aplicador 5"						
"A26: Sobrettemperatura aplicador 6"						

**INFRATEMPERATURA TANQUE**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A27: Subtemperatura tanque"	La temperatura real del tanque no alcanza la de consigna y la diferencia es mayor al limite de error maximo programado	Fusible deposito averiado	Comprobar continuidad en fusible (FH2) entre FH2.1 y FH2.2	Soltar fusible para verificarlo desenchufando el equipo	Sustituir fusible
		Tarjeta TC dañada	Comprobar tensión en X6	Funcionamiento correcto si 24V y el led D5 está encendido	Sustituir tarjeta TC
		Cable de alimentacion a tanque dañado	Comprobar en tensión en X10 entre TANK y N1	Si hay tensión en X10 y en lad conexiones del tanque no, sustituir cable	Revisar cableado
			Comprobar tensión en resistencias del tanque	*La tensión en este punto puede oscilar de 0 a 230V	Sustituir cableado
		Resistencia fundida o dañada	Comprobar valor ohmico de resistencias y que llega tensión	El valor ohmico de la resistencia puede variar dependiendo del tamaño del deposito	Sustituir deposito
				*Comprobar en el esquema electrico	

## INFRATEMPERATURA DISTRIBUIDOR

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A28: Subtemperatura distribuidor"	La temperatura real del distribuidor no alcanza la de consigna y la diferencia es mayor al limite de error maximo programado	Fusible distribuidor averiado	Comprobar continuidad en fusible (FH2) entre FH1.1 y FH1.2	Soltar fusible para verificarlo desenchufando el equipo	Sustituir fusible
		Tarjeta TC dañada	Comprobar tensión en X6	Funcionamiento correcto si 24V y el led D5 está encendido	Sustituir tarjeta TC
			Comprobar salida de fuente de alimentación (24V)		
		Cable de alimentacion distribuidor dañado	Comprobar en tensión en X10 entre DISTR y N1	Si hay tensión en X10 y en la conexiones del distribuidor no, sustituir cable	Revisar cableado
			Comprobar tensión en resistencias del distribuidor	*La tensión en este punto puede oscilar de 0 a 230V	Sustituir cableado
		Resistencia fundida o dañada	Comprobar valor ohmico de resistencias y que llega tensión	El valor ohmico de la resistencia puede variar dependiendo del tipo de equipo	Sustituir deposito
				*Comprobar en el esquema electrico	

**INFRA TEMPERATURAS MANGUERAS**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
	La temperatura real de la manguera no alcanza la de consigna y la diferencia es mayor al límite de error máximo programado	Manguera dañada.	Intercambiar la manguera por otra que sepamos que funciona.	Intercambiar la manguera en otro canal	Cambiar la manguera
"A31: Subtemperatura manguera 2"		Pineado y cableado defectuoso.	Comprobar tensiones en los conectores de potencia de la tarjeta y de la salida a manguera (con la manguera puesta).	Conector tarjeta (X11,X12,X13, Cable Hx y Nx)	Cambiar conectores
"A33: Subtemperatura manguera 3"		Fusible tarjeta TC dañado.	Verificar continuidad en el fusible.	Mirar la continuidad con el equipo apagado	Cambiar el fusible.
"A35: Subtemperatura manguera 4"		Tarjeta TC dañada.	Comprobar tensión a la salida de la tarjeta (con la manguera puesta).	Conector tarjeta (X11,X12,X13, Cable Hx y Nx) . Fusible da continuidad. LED permanece encendido.	Cambiar tarjeta TC
"A37: Subtemperatura manguera 5"					
"A39: Subtemperatura manguera 6"					

## INFRATEMPERATURAS APLICADORES

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A30: Subtemperatura aplicador 1"	La temperatura real de la manguera no alcanza la de consigna y la diferencia es mayor al limite de error maximo programado	Aplicador estropeado	Intercambiar el aplicador por otro que sepamos que funcione	Probar el aplicador en otro canal.	Cambiar aplicador.
"A32: Subtemperatura aplicador 2"		Manguera estropeada	Intercambiar el conjunto manguera-aplicador por otro.	Cambiar el conjunto a otro canal	Cambiar de manguera.
"A34: Subtemperatura aplicador 3"		Pineado y cableado defectuoso	Comprobar tensiones e los conctores de la tarjeta y de la salida al aplicador(con el aplicador conectado)	[X11,X12,X13, Cable G? y N?]	Cambair conectores
"A36: Subtemperatura aplicador 4"		Fusible tarjeta TC estropeado	Verificar continuidad en el fusible	Retirar el fusible con el equipo apagado y mirar la continuidad de fusible fuera del equipo.	Cambiar el fusible.
"A38: Subtemperatura aplicador 5"		Tarjeta TC estropeada.	Comprobar tension a la salida de la tarjeta.	[X11,X12,X13, Cable G? y N?] Conector tarjeta. Fusible da continuidad.LED ++ permanecerá encendido.	Cambiar tarjeta de TC.
"A40: Subtemperatura aplicador 6"					

**ROTURA SONDA TANQUE**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A41: Sensor roto tanque"	La tarjeta no detecta la sonda del tanque	Fallo sonda temperatura	Comprobar valor ohmico de la sonda con un multímetro	Mirar el conector X17, entre TANK - y TANK + y su estado, así como el de los cables	Cambio de sonda/ Cambio de conector
		Sonda mal posicionada	Ver posición de la sonda en su posicionamiento	La sonda debe estar introducida hasta el fondo	Introducir sonda hasta el final de su alojamiento
		Fallo en la tarjeta TC	Ultima opción de avería	Comprobar antes sonda, conexiones y cableado	Cambiar tarjeta TC

**ROTURA SONDA DISTRIBUIDOR**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A42: Sensor roto distribuidor"	La tarjeta no detecta la sonda del distribuidor	Fallo sonda temperatura	Comprobar valor ohmico de la sonda con un multímetro	Mirar el conector X17, entre DISTR - y DISTR + y su estado, así como el de los cables	Cambio de sonda/ Cambio de conector
		Sonda mal posicionada	Ver posición de la sonda en su posicionamiento	La sonda debe estar introducida hasta el fondo	Introducir sonda hasta el final de su alojamiento
		Fallo en la tarjeta TC	Ultima opción de avería	Comprobar antes sonda, conexiones y cableado	Cambiar tarjeta TC



**ROTURA SONDA MANGUERA**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A43: Sensor roto manguera 1"	La tarjeta no detecta la sonda de la manguera	Falla sonda de temperatura manguera.	Intercambiar por otra manguera que no de problemas.	Cambiar de canal la manguera.	Cambiar manguera.
"A45: Sensor roto manguera 2"		Cableado sonda	Mirar conectores de sonda de la tarjeta TC y de la conexión de manguera.	Conector tarjeta de temperatura	Cambiar conector
"A47: Sensor roto manguera 3"					
"A49: Sensor roto manguera 4"					
"A51: Sensor roto manguera 5"					
"A53: Sensor roto manguera 6"					

**ROTURA SONDA APLICADOR**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A44: Sensor roto aplicador 1"	La tarjeta no detecta la sonda del aplicador	Falla sonda de temperatura aplicador.	Intercambiar por otro aplicador que no de problemas.	Cambiar de canal la aplicador.	Cambiar aplicador.
"A46: Sensor roto aplicador 2"		Cableado sonda	Mirar conectores de sonda de la tarjeta de temperatura y de la conexión de aplicador.	Conector tarjeta de temperatura	Cambiar conector
"A48: Sensor roto aplicador 3"					
"A50: Sensor roto aplicador 4"					
"A52: Sensor roto aplicador 5"					
"A54: Sensor roto aplicador 6"					

**OTRAS ALARMAS**

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A66: Termostato"	Termostato de seguridad	Termostato	Resetear termostato tanque		Vigilar para saber por que se ha disparado
		Cable termostato	Verificar cableado		Cambiar o sanear cableado
		Tarjeta TC	Cambiar tarjeta TC		Cambiar tarjeta TC

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A71: Sobretemperatura cabina"	Temperatura del cuadro electrico elevada	Temperatura ambiente	Verificar que la temperatura ambiente no es muy elevada		Cambiar de lugar o refrigerar el ambiente

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A72: RTC"	Real time clock Fallo del reloj	Pila	Verificar que la pila tiene carga		Cambiar pila

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A65: Watchdog"	Aviso de conflicto	Programación fuera de rango	Verificar programación	Aviso que sirve para proteger a la tarjeta de un posible conflicto de programación	Resetar o mandar por defecto al sistema (valores de fábrica)

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A61: CAN comunicaciones"	Fallo de comunicación entre tarjetas	Falta software	Comprobar versiones software		Actualizar o instalar los diferentes softwares
		Cable CAN dañado	Comprobar cable de comunicación entre tarjetas		Sustituir cable CAN

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A79: Tiempo de prueba agotado"	El tiempo de prueba del equipo se ha agotado	Equipo en prestamo por xxx minutos	Llamar a comercial o servicio técnico	Equipo inutilizado tras pasar un tiempo de prueba	Llamar a comercial o servicio técnico

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A68: Tapa abierta"	La tapa del equipo se encuentra abierta	Tapa abierta	Cerrar tapa		Cerrar tapa
		Sensor tapa abierta dañado	Comprobar el sensor, que este libre de suciedad, revisar cableado, señal..		Sustituir sensor de tapa

Alarma	Significado alarma	Causas	Acción correctiva	Observaciones	Acción correctiva
"A67: Nivel adhesivo bajo"	Nivel de adhesivo en deposito bajo	Falta adhesivo	Comprobar nivel de adhesivo abriendo la tapa deposito		Llenar deposito
		Sensor dañado	Si hay nivel el sensor puede estar dañado	Comprobar sensor	Sustituir sensor

Esta página no contiene texto.