

SCHNELLE PROBLEMLÖSUNG

Dieses Kapitel liefert Ihnen elementare Hilfen, um einfache Probleme ohne den technischen Kundendienst von 'meler' selbst zu lösen.

Es ist von grösster Bedeutung, stets die im vorliegenden Handbuch enthaltenen Sicherheitshinweise zu berücksichtigen. Im Falle der Nichtbeachtung kann es zu Körperverletzungen oder Sachschäden am Gerät bzw. an der Anlage kommen.

Achtung: Die Schmelzgeräte sind mit moderner Technologie ausgerüstet und bergen bestimmte vorhersehbare Gefahren in sich. Arbeiten, Installation oder Reparatur dieser Equipments dürfen nur von geeignetem Personal mit ausreichender Schulung und Erfahrung vorgenommen werden.



Jeder beobachtete Defekt entspricht einem Unterkapitel. In einem jeden davon gibt es vier verschiedene Spalten:

- Mögliche Ursachen
- Durchzuführende Prüfungen
- Nützliche Anmerkungen
- Massnahmen

Die Vorgehensweise ist denkbar einfach. Suchen Sie ein Unterkapitel, das auf den beobachteten Defekt zutrifft. Beginnend mit der linken Spalte vertikal entlang gehen den Ursachen. Nachdem Sie die Ursache gefunden haben, prüfen Sie die Aktion durchgeführt unter Berücksichtigung der Kommentare und einmal der Fehler überprüft in jedem Fall Korrekturmaßnahmen durchgeführt.

Wenn keine Ursache gefunden wird, mit dem nächsten Defekt gehen.

Wenn das Problem mit der in diesem Kapitel bereitgestellten Hilfe nicht lösbar ist, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Technischen Kundendienst oder direkt an den Hauptsitz von 'meler'.

GERÄT

Das Gerät schaltet sich nicht ein

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Stromausfall am Gerät	Spannung zwischen Phasen und Nullleitern der Hauptklemme prüfen. Spannung am Stecker X7 (Karte TC) prüfen	Die Spannungen variieren je nach Gerät	Verkabelung prüfen. Netzspannung überprüfen
Störung am EIN-/AUS-Schalter	Durchgang im Schalter prüfen (250) Netzteil überprüfen	Überprüfen, dass das Netzteil 220 Volt empfängt und 24 V ausgibt	Schalter austauschen
Störung am Netzteil	Eingangsspannung: (230 V AC) prüfen Ausgangsspannung (24 V DC) prüfen	Visuell überprüfen, dass die grüne LED am Netzteil leuchtet	Netzteil austauschen
Störung HMI-Karte (schaltet sich nicht ein)	Spannung an X9 und X6 prüfen Ausgang des Netzteils (24 V) prüfen	Überprüfen, dass Spannung ankommt	HMI-Karte austauschen
Störung TC-Karte (schaltet sich nicht ein)	Spannung an X6 prüfen Comprobar salida de fuente de alimentación (24V)	Überprüfen, dass Spannung ankommt	TC-Karte austauschen

Kurzschluss am Gerät

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Kurzschluss am Tank	Stecker X10 von TC-Karte abziehen	Besteht dort ein Kurzschluss, schaltet das Differential der Anlage nicht wieder ein. Das Gerät schaltet ein	Verkabelung prüfen Tank austauschen
Kurzschluss am Verteiler	Stecker X10 von TC-Karte abziehen	Besteht dort ein Kurzschluss, schaltet das Differential der Anlage nicht wieder ein. Das Gerät schaltet ein	Verkabelung prüfen Widerstand des Verteilers austauschen
Kurzschluss am Schlauch/Applikator	Die Anschlüsse der verschiedenen Kanäle einzeln lösen (X11, X12 und X13) der TC-Karte	Danach überprüfen, dass es am Schlauch oder am Applikator liegt	Schlauch oder Applikator austauschen

TANK

Tank heizt nicht

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Stromausfall am Gerät	Spannung zwischen den Phasen und Nullleitern der Hauptklemme prüfen Spannung zwischen den Phasen und Nullleitern am Stecker X7 prüfen	Die Spannungen variieren je nach Gerät	Verkabelung prüfen Netzspannung überprüfen
Tanksicherung defekt	Durchgang der Sicherung (FH2) zwischen FH2.1 und FH2.2 prüfen	Sicherung zur Überprüfung lösen; dazu das Gerät ausschalten	Sicherung austauschen
TC-Karte defekt	Spannung an X6 prüfen Ausgang des Netzteils (24 V) prüfen	Richtiger Betrieb ist gegeben, wenn 24 V anliegen und die LED D5 leuchtet	TC-Karte austauschen
Versorgungskabel am Tank beschädigt	Spannung an X10 zwischen TANK und N1 prüfen Spannung an Widerständen des Tanks prüfen	Wenn an X10 Spannung anliegt, aber an den Tankanschlüssen nicht, Kabel austauschen*Die Spannung an diesem Punkt kann zwischen 0 und 230 V liegen	Verkabelung prüfen Verkabelung austauschen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Widerstand durchgebrannt oder defekt	Ohm-Werte der Widerstände prüfen und ob Spannung ankommt	Der Ohm-Wert des Widerstands kann je nach Tankgröße variieren *Am Schaltplan prüfen	Tank austauschen
Schütze fehlerhaft (*)	Durchgang der Schütze (5K2) prüfen	Wenn zwischen den Kontakten am Schütz Durchgang besteht, sind diese in Ordnung	Schütz auswechseln
Differential fehlerhaft (*)	Durchgang an Differential prüfen (5F5)	Wenn bei Differential kein Durchgang besteht, ist es beschädigt	Differential auswechseln
Halbleiterrelais beschädigt (*)	Ausgangsspannung an jedem Relais und Nulleiter (5K4 und 5K6) prüfen	Wenn 230 V anliegen, während der Tank aufheizt, sind die Relais ok; wenn nicht, sind sie defekt *Die Spannung an diesem Punkt kann zwischen 0 und 230 V liegen	Halbleiterrelais austauschen
Widerstände durchgebrannt oder mit Kurzschluss (*)	Ohm-Werte der Widerstände prüfen und ob Spannung ankommt	Der Ohm-Wert des Widerstands kann je nach Tankgröße variieren *Am Schaltplan prüfen	Tank austauschen

Tank hört nicht auf zu heizen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Störung an TC-Karte	Visuell prüfen, dass die LED TANK nicht leuchtet Spannung an X10 zwischen TANK und N1 prüfen Visuell prüfen, dass die LED TANK leuchtet oder blinkt Spannung an X10 zwischen TANK und N1 prüfen	Leuchtet sie nicht, aber liegt Spannung an, dann ist die TC-Karte beschädigt Leuchtet sie und liegt Spannung an, dann ist die HMI-Karte beschädigt	TC-Karte auswechseln
Störung am Halbleiterrelais	Ausgangsspannung an jedem Relais und Nulleiter (5K4 und 5K6) prüfen	Wenn bei nicht leuchtender LED TANK Spannung anliegt und an X10 keine Spannung anliegt, Relais oder Kondensator auswechseln *La tensión en este punto puede oscilar de 0 a 230V	Halbleiterrelais austauschen Kondensator auswechseln

Tank weist Temperaturschwankungen auf

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Störung am Temperaturfühler	Ohm-Wert am Fühler mit einem Multimeter prüfen	Zustand von Stecker X17 zwischen TANK - und TANK + und der Kabel prüfen	Fühler/Stecker auswechseln
Fühler nicht richtig positioniert	Position des Fühlers in seiner Aufnahme prüfen	Der Fühler muss vollständig eingeführt sein	Fühler vollständig in die Aufnahme einführen
Störung an TC-Karte	Letzte Fehleroption	Vorher Fühler, Anschlüsse und Verkabelung prüfen	TC-Karte auswechseln

(*) Diese Defekte nur beim Micron 35 in Betracht ziehen

VERTEILER

Verteiler heizt nicht

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Stromausfall am Gerät	Spannung zwischen den Phasen und Nullleitern der Hauptklemme prüfen Spannung zwischen den Phasen und Nullleitern am Stecker X7 prüfen	Die Spannungen variieren je nach Gerät	Verkabelung prüfen Netzspannung überprüfen
Verteilersicherung defekt	Durchgang der Sicherung (FH2) zwischen FH1.1 und FH1.2 prüfen	Sicherung zur Überprüfung lösen; dazu das Gerät ausschalten	Sicherung austauschen
TC-Karte defekt	Spannung an X6 prüfen Ausgang des Netzteils (24 V) prüfen	Richtiger Betrieb ist gegeben, wenn 24 V anliegen und die LED D5 leuchtet	TC-Karte auswechseln
Versorgungskabel am Verteiler beschädigt	Spannung an X10 zwischen DISTR und N1 prüfen Spannung an Widerständen des Verteilers prüfen	Wenn an X10 Spannung anliegt, aber an den Anschlüssen des Verteilers nicht, Kabel austauschen *Die Spannung an diesem Punkt kann zwischen 0 und 230 V liegen	Verkabelung prüfen Verkabelung austauschen
Widerstand durchgebrannt oder defekt	Ohm-Werte der Widerstände am Verteiler prüfen und ob Spannung ankommt	Der Ohm-Wert des Widerstands kann je nach Gerätetyp variieren*Am Schaltplan prüfen	Tank austauschen

Verteiler hört nicht auf zu heizen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Störung an TC-Karte	Visuell prüfen, dass die LED VERTEILER nicht leuchtet Spannung an X10 zwischen DISTR und N1 prüfen Visuell prüfen, dass die LED TANK leuchtet oder blinkt Spannung an X10 zwischen DISTR und N1 prüfen	Leuchtet sie nicht und liegt Spannung an, dann ist die TC-Karte beschädigt Leuchtet sie und liegt Spannung an, dann ist die HMI-Karte beschädigt	TC-Karte auswechseln

Verteiler weist Temperaturschwankungen auf

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Störung am Temperaturfühler	Ohm-Wert am Fühler mit einem Multimeter prüfen	Zustand von Stecker X17 zwischen DISTR - und DISTR + und der Kabel prüfen	Fühler/Stecker auswechseln
Fühler nicht richtig positioniert	Position des Fühlers in seiner Aufnahme prüfen	Der Fühler muss vollständig eingeführt sein	Fühler vollständig in die Aufnahme einführen
Störung an TC-Karte	Letzte Fehleroption	Vorher Fühler, Anschlüsse und Verkabelung prüfen	TC-Karte auswechseln

PUMPE

Achse dreht nicht (Manometer zeigt keinen Druck an)

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Luftdruckmangel	Netzdruck prüfen	Am Manometer wird nur Druck angezeigt, wenn das Gerät Temperatur ok anzeigt und der Pumpvorgang aktiviert ist	Gerät an maximal 6 bar Luft anschließen
Temperatur OK fehlt	Alle angeschlossenen Teile am Bildschirm prüfen	Überprüfung von der HMI-Karte aus	Defekte Komponente instandsetzen
Magnetventil (4Y5) öffnet nicht	Überprüfen, dass das Magnetventil 24 V DC erhält Überprüfen, dass die Karte 24 V DC ausgibt, wenn die Bedingungen erfüllt sind	Wenn das Magnetventil Spannung empfängt, aber keine Luft durchlässt, ist es beschädigt Wenn die HMI-Karte keine Spannung ausgibt, ist sie beschädigt	Magnetventil austauschen HMI-Karte austauschen

Achse dreht nicht (Manometer zeigt Druck an)

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Achse ändert Drehrichtung der Pumpe nicht	Kugelgelenk nicht richtig positioniert (Einstellung)	Kugelgelenk muss am Achsenende sitzen	Kugelgelenk neu positionieren
Achse ändert Drehrichtung der Pumpe nicht	Pneumatikzylinder entfernt vom Gerät prüfen oder Ventile austauschen	Außerhalb des Gerätes ändert sich nicht die Richtung, Ventile beschädigt, mit Differentialventil beginnen	Ventile an Pneumatikzylinder austauschen
Achse klemmt oder blockiert	Kugelgelenk abnehmen und Achse per Hand bewegen	Bei Temperatur OK bewegt sich die Achse weder pneumatisch noch manuell. Achse steckt fest	Achse und Hülsen austauschen
Luftleckagen	Gerät auf 6 bar Druck setzen	Jede Komponente kann Leckage aufweisen	Verbindungsstücke, Ventile usw. austauschen

Pumpvorgang nicht effizient

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Schmelzklebstoffmangel im Tank	Klebstoffstand im Tank prüfen	Schnelle Bewegung in beide Richtungen der Achse	Tank mit Klebstoff füllen
Tankfilter verschmutzt	Zustand der Filter durch Entleeren des Gerätes und Reinigen des Bodens prüfen	Tankboden reinigen, bevor der Filter entfernt wird	Filter austauschen
Störung am Einlassventil	Gerät unter Druck setzen und visuell prüfen, ob Klebstoff über das Ventil zurückfließt	Schnelles Pumpen in Tankrichtung	Einlassventil festziehen oder austauschen
Störung an Achse	Beobachten, ob durch eines der Rücklauflöcher Klebstoffblasen zum Tank zurückfließen, wenn das Gerät unter Druck gesetzt wird.	Schnelles Pumpen in Richtung Pneumatikzylinder	Achse oder Hülsen austauschen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Störung am Überdruckventil.	Gerät unter Druck und Temperatur setzen und beobachten, ob während des Pumpens Klebstoff durch das Ventil zurückkehrt.	Schnelles Pumpen in beide Richtungen. Ungleichmäßiger Klebstoffaustritt	Überdruckventil auswechseln

KLEBSTOFFLECKAGEN

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Leck an Pumpenachse	System (Gerät, Heizschlauch und Applikator) unter Druck setzen.	Buchsen verschlissen	Komplette Achse austauschen.
Leckage am Überdruckventil	System (Gerät, Heizschlauch und Applikator) unter Druck setzen.	Das Überdruckventil am Verteiler ist mit Leim verschmutzt.	Überdruckventil auswechseln.
Leckage an Verteilerstopfen.	System (Gerät, Heizschlauch und Applikator) unter Druck setzen.	Tropfen unterhalb des Verteilers.	Stopfendichtung auswechseln und festziehen. Gewinde möglicherweise defekt.
Leckage an Verbindung Tank-Pumpe	System (Gerät, Heizschlauch und Applikator) unter Druck setzen.	Pumpe tropft	Verbindungsichtung an beiden Seiten auswechseln.
Leckage an Verbindungsstücken der Heizschläuche.	System (Gerät, Heizschlauch und Applikator) unter Druck setzen.	Tropfen außen am Verteiler	Cambiar junta del racor y apretarlo. Posibilidad de rosca estropeada.

HEIZSCHLAUCH

Heizschlauch heizt nicht

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Heizschlauch defekt.	Heizschlauch durch einen austauschen, der funktioniert.	Heizschlauch an anderem Kanal austauschen	Heizschlauch auswechseln
Verkabelung oder elektrische Anschlussklemmen defekt.	Spannungen an den Leistungssteckern der Karte und am Heizschlauchausgang (mit angeschlossenem Heizschlauch) prüfen.	Stecker Karte (X11, X12, X13, Kabel Hx und Nx)	Stecker austauschen
Sicherung TC-Karte defekt.	Durchgang an Sicherung prüfen.	Durchgang mit ausgeschaltetem Gerät prüfen	Sicherung auswechseln.
TC-Karte defekt.	Spannung am Ausgang der Karte (mit angelegtem Schlauch) prüfen.	Stecker Karte (X11, X12, X13, Kabel Hx und Nx). Sicherung hat Durchgang. LED leuchtet weiter.	TC-Karte auswechseln

Heizschlauch hört nicht auf zu heizen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
TC-Karte defekt	TC-Karte überprüfen	LED-Anzeige HOSE ständig aus.	TC-Karte austauschen
Störung am Temperaturfühleranschluss	Überprüfen, dass die angezeigte Isttemperatur korrekt ist	Heizschlauch mit anderem Kanal austauschen	Stecker reparieren oder austauschen

Temperaturschwankungen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Störung Temperaturfühler Heizschlauch.	Heizschlauch gegen anderen ersetzen, der störungsfrei ist.	Kanal am Heizschlauch ändern.	Heizschlauch austauschen.
Verkabelung Fühler	Stecker am Fühler der TC-Karte und am Heizschlauchanschluss prüfen.	Stecker Temperaturkarte	Stecker austauschen

APPLIKATOR**Applikator heizt nicht**

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Applikator defekt	Applikator durch einen austauschen, der funktioniert	Applikator an anderem Kanal prüfen.	Applikator austauschen.
Heizschlauch defekt	Baugruppe Heizschlauch-Applikator gegen andere austauschen.	Baugruppe auf anderen Kanal wechseln	Heizschlauch austauschen.
Verkabelung oder elektrische Anschlussklemmen defekt	Spannungen an den Steckern der Karte und am Applikatorausgang (mit angeschlossenem Applikator) prüfen	{X11, X12, X13, Kabel G? und N?}	Stecker austauschen
Sicherung TC-Karte defekt	Durchgang an Sicherung prüfen	Sicherung bei ausgeschaltetem Gerät entfernen und Sicherungsdurchgang außerhalb des Geräts überprüfen.	Sicherung austauschen.
TC-Karte defekt.	Spannung am Ausgang der Karte prüfen.	{X11, X12, X13, Kabel G? und N?} Kartenstecker. Sicherung hat Durchgang. LED ++ leuchtet weiter.	TC-Karte austauschen.

Applikator hört nicht auf zu heizen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
TC-Karte defekt	TC-Karte überprüfen	LED-Anzeige HOSE ständig ausgeschaltet.	TC-Karte austauschen
Störung am Temperaturfühleranschluss	Überprüfen, dass die angezeigte Isttemperatur korrekt ist	Applikator mit anderem Kanal austauschen	Stecker reparieren oder austauschen

Temperaturschwankungen

Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
Störung Temperaturfühler Applikator.	Applikator gegen anderen, störungsfreien Applikator austauschen.	Kanal am Applikator ändern.	Applikator auswechseln.
Verkabelung Fühler	Stecker am Fühler der Temperaturkarte und am Applikatoranschluss prüfen.	Stecker Temperaturkarte	Stecker austauschen

ALARM

ÜBERTEMPERATUREN TANK

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A01: Übertemperatur allgemein Tank“	Die Isttemperatur am Tank ist höher als die allgemeine Grenztemperatur	Störung an TC-Karte	Visuell prüfen, ob die LED TANK nicht leuchtet	Leuchtet sie nicht , aber liegt Spannung an, dann ist die TC-Karte beschädigt	TC-Karte auswechseln
„A15: Übertemperatur Tank“	Die Isttemperatur am Tank ist höher als die Solltemperatur, und zwar um eine höhere Differenz als die programmierte Fehlergrenze		Spannung an X10 zwischen TANK und N1 prüfen		
			Visuell prüfen, dass die LED TANK leuchtet oder blinkt	Leuchtet sie und liegt Spannung an, dann ist die HMI-Karte beschädigt	TC-Karte auswechseln
			Spannung an X10 zwischen TANK und N1 prüfen		

ÜBERTEMPERATUREN VERTEILER

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A02: Übertemperatur allgemein Verteiler“	Die Isttemperatur am Verteiler ist höher als die allgemeine Grenztemperatur	Störung an TC-Karte	Visuell prüfen, dass die LED VERTEILER nicht leuchtet	Leuchtet sie nicht, aber liegt Spannung an, dann ist die TC-Karte beschädigt	TC-Karte auswechseln
„A16: Übertemperatur Verteiler“	Die Isttemperatur am Verteiler ist höher als die Solltemperatur, und zwar um eine höhere Differenz als die programmierte Fehlergrenze		Spannung an X10 zwischen DISTR und N1 prüfen		
			Visuell prüfen, dass die LED TANK leuchtet oder blinkt	Leuchtet sie und liegt Spannung an, dann ist die HMI-Karte beschädigt	TC-Karte auswechseln
			Spannung an X10 zwischen DISTR und N1 prüfen		

SOBRETEMPERATURAS MANGUERAS

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe	
„A03: Übertemperatur allgemein Heizschlauch 1“	Die Isttemperatur am Heizschlauch ist höher als die allgemeine Grenztemperatur	TC-Karte defekt	TC-Karte überprüfen	LED-Anzeige HOSE ständig aus.	TC-Karte auswechseln	
„A05: Übertemperatur allgemein Heizschlauch 2“		Störung am Temperaturfühleranschluss	Überprüfen, dass die angezeigte Isttemperatur korrekt ist	Heizschlauch mit anderem Kanal austauschen	Stecker reparieren oder austauschen	
„A07: Übertemperatur allgemein Heizschlauch 3“						
„A09: Übertemperatur allgemein Heizschlauch 4“						
„A11: Übertemperatur allgemein Heizschlauch 5“						
„A13: Übertemperatur allgemein Heizschlauch 6“						
„A17: Übertemperatur Heizschlauch 1“	Die Isttemperatur am Heizschlauch ist höher als die Solltemperatur, und zwar um eine höhere Differenz als die programmierte Fehlergrenze					
„A18: Übertemperatur Heizschlauch 2“						
„A20: Übertemperatur Heizschlauch 3“						
„A22: Übertemperatur Heizschlauch 4“						
„A24: Übertemperatur Heizschlauch 5“						
„A26: Übertemperatur Heizschlauch 6“						

ÜBERTEMPERATUREN APPLIKATOREN

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe	
„A04: Übertemperatur allgemein Applikator 1“	Die Isttemperatur am Applikator ist höher als die allgemeine Grenztemperatur	TC-Karte defekt	TC-Karte überprüfen	LED-Anzeige GUN ständig aus.	TC-Karte auswechseln	
„A06: Übertemperatur allgemein Applikator 2“		Störung am Temperaturfühleranschluss	Überprüfen, dass die angezeigte Isttemperatur korrekt ist	Applikator mit anderem Kanal austauschen	Stecker reparieren oder austauschen	
„A08: Übertemperatur allgemein Applikator 3“						
„A10: Übertemperatur allgemein Applikator 4“						
„A12: Übertemperatur allgemein Applikator 5“						
„A14: Übertemperatur allgemein Applikator 6“						
„A18: Übertemperatur Applikator 1“	Die Isttemperatur am Applikator ist höher als die Solltemperatur, und zwar um eine höhere Differenz als die programmierte Fehlergrenze					
„A19: Übertemperatur Applikator 2“						
„A21: Übertemperatur Applikator 3“						
„A23: Übertemperatur Applikator 4“						
„A25: Übertemperatur Applikator 5“						
„A26: Übertemperatur Applikator 6“						

UNTERTEMPERATUR TANK

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe	
„A27: Untertemperatur Tank“	Die Isttemperatur am Tank erreicht nicht den Sollwert. Die Differenz ist größer als die maximal programmierte Fehlergrenze	Tanksicherung defekt	Durchgang der Sicherung (FH2) zwischen FH2.1 und FH2.2 prüfen	Sicherung zur Überprüfung lösen; dazu das Gerät ausschalten	Sicherung austauschen	
		TC-Karte defekt	Spannung an X6 prüfen	Richtiger Betrieb ist gegeben, wenn 24 V anliegen und die LED D5 leuchtet	TC-Karte auswechseln	
		Versorgungskabel am Tank beschädigt	Spannung an X10 zwischen TANK und N1 prüfen	Wenn an X10 Spannung anliegt, aber an den Tankanschlüssen nicht, Kabel austauschen	Verkabelung prüfen	
			Spannung an Widerständen des Tanks prüfen	*Die Spannung an diesem Punkt kann zwischen 0 und 230 V liegen	Verkabelung austauschen	
		Widerstand durchgebrannt oder defekt	Ohm-Werte der Widerstände prüfen und ob Spannung ankommt	Der Ohm-Wert des Widerstands kann je nach Tankgröße variieren	Tank austauschen	
					*Am Schaltplan prüfen	

UNTERTEMPERATUR VERTEILER

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe	
„A28: Untertemperatur Verteiler“	Die Isttemperatur am Verteiler erreicht nicht den Sollwert. Die Differenz ist größer als die maximal programmierte Fehlergrenze	Verteilerversicherung defekt	Durchgang der Sicherung (FH2) zwischen FH1.1 und FH1.2 prüfen	Sicherung zur Überprüfung lösen; dazu das Gerät ausschalten	Sicherung austauschen	
		TC-Karte defekt	Spannung an X6 prüfen	Richtiger Betrieb ist gegeben, wenn 24 V anliegen und die LED D5 leuchtet	TC-Karte auswechseln	
			Ausgang des Netzteils (24 V) prüfen			
		Versorgungskabel am Verteiler beschädigt	Spannung an X10 zwischen DISTR und N1 prüfen	Wenn an X10 Spannung anliegt, aber an den Anschlüssen des Verteilers nicht, Kabel austauschen	Verkabelung prüfen	
			Spannung an Widerständen des Verteilers prüfen	*Die Spannung an diesem Punkt kann zwischen 0 und 230 V liegen	Verkabelung austauschen	
		Widerstand durchgebrannt oder defekt	Ohm-Werte der Widerstände am Verteiler prüfen und ob Spannung ankommt	Der Ohm-Wert des Widerstands kann je nach Gerätetyp variieren	Tank austauschen	
				*Am Schaltplan prüfen		

UNTERTEMPERATUREN HEIZSCHLÄUCHE

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
	Die Isttemperatur am Heizschlauch erreicht nicht den Sollwert. Die Differenz ist größer als die maximal programmierte Fehlergrenze	Heizschlauch defekt.	Heizschlauch durch einen austauschen, der funktioniert.	Heizschlauch an anderem Kanal austauschen	Heizschlauch auswechseln
„A31: Untertemperatur Heizschlauch 2“		Verkabelung oder elektrische Anschlussklemmen defekt.	Spannungen an den Leistungssteckern der Karte und am Heizschlauchausgang (mit angeschlossenem Heizschlauch) prüfen.	Stecker Karte (X11, X12, X13, Kabel Hx und Nx)	Stecker austauschen
„A33: Untertemperatur Heizschlauch 3“		Sicherung TC-Karte defekt.	Durchgang an Sicherung prüfen.	Durchgang mit ausgeschaltetem Gerät prüfen	Sicherung auswechseln.
„A35: Untertemperatur Heizschlauch 4“		TC-Karte defekt.	Spannung am Ausgang der Karte (mit angelegtem Schlauch) prüfen.	Stecker Karte (X11, X12, X13, Kabel Hx und Nx). Sicherung hat Durchgang. LED leuchtet weiter.	TC-Karte auswechseln
„A37: Untertemperatur Heizschlauch 5“					
„A39: Untertemperatur Heizschlauch 6“					

UNTERTEMPERATUREN APPLIKATOREN

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A30: Untertemperatur Applikator 1“	Die Isttemperatur am Heizschlauch erreicht nicht den Sollwert. Die Differenz ist größer als die maximal programmierte Fehlergrenze	Applikator defekt	Applikator durch einen austauschen, der funktioniert	Applikator an anderem Kanal prüfen.	Applikator austauschen.
„A32: Untertemperatur Applikator 2“		Heizschlauch defekt	Baugruppe Heizschlauch-Applikator gegen andere austauschen.	Baugruppe auf anderen Kanal wechseln	Heizschlauch austauschen.
„A34: Untertemperatur Applikator 3“		Verkabelung oder elektrische Anschlussklemmen defekt	Spannungen an den Steckern der Karte und am Applikatorausgang (mit angeschlossenem Applikator) prüfen	(X11, X12, X13, Kabel G? und N?)	Stecker austauschen
„A36: Untertemperatur Applikator 4“		Sicherung TC-Karte defekt	Durchgang an Sicherung prüfen	Sicherung bei ausgeschaltetem Gerät entfernen und Sicherungsdurchgang außerhalb des Geräts überprüfen.	Sicherung austauschen.
„A38: Untertemperatur Applikator 5“		TC-Karte defekt.	Spannung am Ausgang der Karte prüfen.	(X11, X12, X13, Kabel G? und N?) Kartenstecker. Sicherung hat Durchgang. LED ++ leuchtet weiter.	TC-Karte austauschen.
„A40: Untertemperatur Applikator 6“					

BRUCH AM TANKFÜHLER

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A41: Tankfühler defekt“	Karte erkennt den Tankfühler nicht	Störung am Temperaturfühler	Ohm-Wert am Fühler mit einem Multimeter prüfen	Zustand von Stecker X17 zwischen TANK - und TANK + und der Kabel prüfen	Fühler/Stecker auswechseln
		Fühler nicht richtig positioniert	Position des Fühlers in seiner Aufnahme prüfen	Der Fühler muss vollständig eingeführt sein	Fühler vollständig in die Aufnahme einführen
		Störung an TC-Karte	Letzte Fehleroption	Vorher Fühler, Anschlüsse und Verkabelung prüfen	TC-Karte auswechseln

BRUCH AM VERTEILERFÜHLER

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A42: Verteilerfühler defekt“	Karte erkennt den Verteilerfühler nicht	Störung am Temperaturfühler	Ohm-Wert am Fühler mit einem Multimeter prüfen	Zustand von Stecker X17 zwischen DISTR - und DISTR + und der Kabel prüfen	Fühler/Stecker auswechseln
		Fühler nicht richtig positioniert	Position des Fühlers in seiner Aufnahme prüfen	Der Fühler muss vollständig eingeführt sein	Fühler vollständig in die Aufnahme einführen
		Störung an TC-Karte	Letzte Fehleroption	Vorher Fühler, Anschlüsse und Verkabelung prüfen	TC-Karte auswechseln

BRUCH AM HEIZSCHLAUCHFÜHLER

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe	
„A43: Fühler am Heizschlauch 1 defekt“	Karte erkennt den Heizschlauchfühler nicht	Störung Temperaturfühler Heizschlauch.	Heizschlauch gegen anderen ersetzen, der störungsfrei ist.	Kanal am Heizschlauch ändern.	Heizschlauch auswechseln.	
„A45: Fühler am Heizschlauch 2 defekt“			Stecker am Fühler der TC-Karte und am Heizschlauchanschluss prüfen.	Stecker Temperaturkarte	Stecker austauschen	
„A47: Fühler am Heizschlauch 3 defekt“						
„A49: Fühler am Heizschlauch 4 defekt“						
„A51: Fühler am Heizschlauch 5 defekt“						
„A53: Fühler am Heizschlauch 6 defekt“						

BRUCH AM APPLIKATORFÜHLER

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe	
„A44: Fühler am Applikator 1 defekt“	Karte erkennt den Applikatorfühler nicht	Störung Temperaturfühler Applikator.	Applikator gegen anderen, störungsfreien Applikator austauschen.	Kanal am Applikator ändern.	Applikator auswechseln.	
„A46: Fühler am Applikator 2 defekt“			Stecker am Fühler der Temperaturkarte und am Applikatoranschluss prüfen.	Stecker Temperaturkarte	Stecker austauschen	
„A48: Fühler am Applikator 3 defekt“						
„A50: Sensor roto aplicador 4“						
„A52: Fühler am Applikator 5 defekt“						
„A54: Fühler am Applikator 6 defekt“						

OTRAS ALARMAS

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A66: Thermostat“	Sicherheitsthermostat	Thermostat	Thermostat am Tank zurücksetzen		Prüfen, warum es ausgelöst hat
		Thermostatkabel	Verkabelung überprüfen		Verkabelung wechseln oder reparieren
		TC-Karte	TC-Karte austauschen		TC-Karte austauschen

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A71: Übertemperatur Kabine“	Temperatur am Schaltfeld zu hoch	Raumtemperatur	Überprüfen, dass die Raumtemperatur zu hoch ist		Ort wechseln oder Raum kühlen

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
“A72: RTC”	Störung an Echtzeituhr	Batterie	Batteriezustand prüfen		Batterie tauschen

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
“A65: Watchdog”	Fehlermeldung	Programmierung außerhalb des Bereichs	Programmierung prüfen	Meldung, die zum Schutz der Karte vor einem möglichen Programmierfehler dient	System zurücksetzen oder auf Standardeinstellung setzen (Werkseinstellungen)

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A61: CAN Kommunikationen“	Kommunikationsfehler zwischen den Karten	Störung an der Software	Softwareversionen prüfen		Die verschiedenen Software aktualisieren oder installieren
		CAN-Kabel defekt	Kommunikationskabel zwischen den Karten prüfen		CAN-Kabel austauschen

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A79: Probezeit abgelaufen“	Die Probezeit des Geräts ist abgelaufen	Gerät in Ausleihe für begrenzte Zeit	Vertriebsmitarbeiter oder Kundendienst verständigen	Gerät nach Probezeit unbrauchbar	Vertriebsmitarbeiter oder Kundendienst verständigen

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A68: Tankdeckel geöffnet“	Tankdeckel des Geräts ist geöffnet	Tankdeckel geöffnet	Tankdeckel schließen		Tankdeckel schließen
		Sensor für Tankdeckel beschädigt	Sensor auf Verschmutzung überprüfen, Verkabelung, Signal usw. prüfen.		Tankdeckelsensor austauschen

Alarm	Bedeutung alarm	Ursache	Kontrolltätigkeit	Auswirkungen auf das Schmelzgerät	Abhilfe
„A67: Niedriger Klebstofffüllstand“	Niedriger Klebstofffüllstand im Tank	Klebstoffmangel	Klebstofffüllstand nach Öffnen des Tankdeckels prüfen		Tank füllen
		Sensor defekt	Wenn der Füllstand korrekt ist, könnte der Sensor beschädigt sei	Sensor prüfen	Sensor austauschen

Diese Seite enthält keinen Text.