

EMPOWERING MELTERS
EMPOWERING WHAT MATTERS

MELER 

ADAPTABLE DE PAR
SA CONCEPTION.
EFFICACE PAR NATURE.

MICRON+ DRUM



MICRON
by meler

MICRON+ DRUM 200

200 L / 55 GAL

CONÇU POUR SIMPLIFIER.
PRÊT POUR ÉVOLUER.

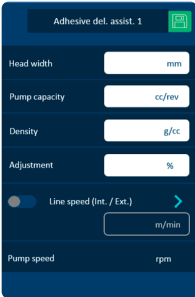
Les réservoirs suiveurs **MICRON+ DRUM 200** constituent une solution solide et adaptable pour la fusion des adhésifs PUR, PO, PSA et EVA. Leur conception modulaire optimise leurs fonctions, des applications les plus simples aux plus exigeantes.

TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE

FONCTIONS DE PROTECTION DES ADHÉSIFS

- **Chauffage séquentiel** par zones.
- **Homogénéité thermique** du réservoir de fusion.
- **Fusion directe** de l'adhésif à partir de son propre bidon.
- Expulsion du réservoir de fusion par **injection automatique d'air** pour compenser le vide dans le bidon (peut également être actionné manuellement).

CONTRÔLE ET COMMUNICATION



CONTRÔLE DU GRAMMAGE (ADA)

- **Contrôle précis** du débit d'adhésif.
- Intégré à la **plate-forme électronique**.
- **Réglage automatique de la vitesse de la pompe** en fonction de la quantité requise.

TECHNOLOGIE STARBI

- **Programmation tactile** des canaux et des déclenchements intégrée à l'écran.
- **Contrôleur intuitif** pour plusieurs modèles d'application.

INTÉGRATION ET CONNECTIVITÉ

- **Protocoles de communication** avec la machine principale.
- **Connexion simple** entre deux appareils pour un fonctionnement en tandem.

INTERACTION OPTIMISÉE

- Gestion des mots de passe et des niveaux d'utilisateurs.
- Écran tactile de 7", alertes de maintenance préventive et statistiques.
- Port USB pour mises à jour, sauvegarde et enregistrement de données.



RACCORDEMENTS

- **Sondes Pt100, Ni120 et NTC.**
- **Hydrauliques** : 2 sorties par pompe.
- **Jusqu'à 10 sorties électriques** : 2 au-dessus du réservoir de fusion et les autres à l'arrière (1 800 W).

INDUSTRIE

- **Suivi des données en temps réel.**
- **Automatisation** des cycles de marche/arrêt, jusqu'à 6 calendriers et 6 changements d'état par jour.

NOUS SÉLECTIONNONS LA CONFIGURATION DE VOS SYSTÈMES PARMI UNE VARIÉTÉ DE CHOIX

CONFIGURATIONS

- Possibilité d'installer jusqu'à deux pompes de 15 cm³.
- Possibilité d'incorporer une hotte aspirante.
- Capacité à travailler en tandem.
- Choix entre vitesse fixe et vitesse variable.
- Alternative à la plaque anti-gouttes.
- Disponibilité de différentes tensions d'entrée.
- Différents types de pinces.
- Kit optionnel régionalisé : connexion pneumatique ½", unités en °F et pressions en PSI par défaut.
- Possibilité de configurer différents disques en fonction de vos besoins.

DE L'ESSENTIEL AU PLUS AVANCÉ

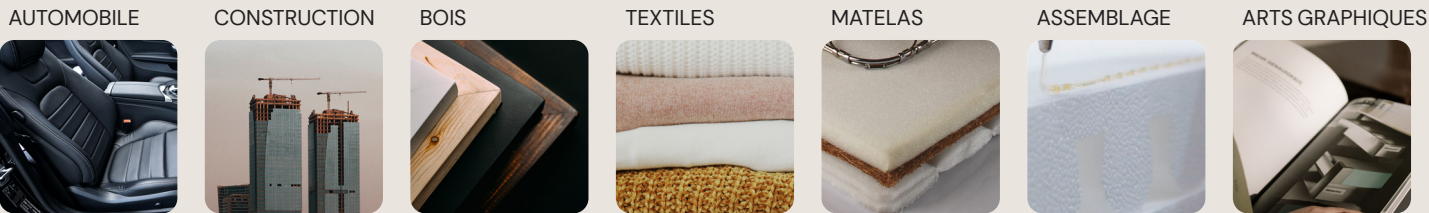
OPTIONS DE DISQUES



AVANTAGES



APPLICATIONS



MICRON+ DRUM 200

200 L / 55 GAL



DIMENSIONS



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité du bidon		200 l / 55 gal
Dimensions du bidon		Ø 571 mm / Ø 22,5 po (intérieur)
Quantité de colle résiduelle dans le bidon (environ) *		0,3 l (lisse) / 2,5 l (ailettes radiales) / 4,5 l (ailettes parallèles) 0,08 gal (lisse) / 0,66 gal (ailettes radiales) / 1,18 gal (ailettes parallèles)
Options du disque		Lisse / Ailettes radiales / Ailettes parallèles ; En option : joint encapsulé, réservoir amovible
Capacité de fusion *		50 kg/h (lisse) / 150 kg/h (ailettes radiales) / 180 kg/h (ailettes parallèles) 110 lb/h (lisse) / 330 lb/h (ailettes radiales) / 397 lb/h (ailettes parallèles)
Capacité de pompage *	Pompe unique	1 / 2,5 / 4 / 8 / 15 / 20 / 30 cm³/tr
	Pompe double (par sortie)	2x0,93 / 2x1,86 / 2x3,71 / 2x4,8 cm³/tr
Nombre de pompes		Jusqu'à 2 pompes simples 15 cm³/tr
Nombre de sorties hydrauliques		2 par pompe (filetage 3/4" UNF)
Nombre de sorties électriques **		2 / 4 / 6 / 8 / 10 (connexion européenne) 2 / 4 / 6 (connexion américaine)
Vitesse de la pompe		10–80 tr/min (plage 0–100 tr/min)
Plage de température		40 à 200 °C / 104 à 392 °F
Contrôle de la température		RTD ± 0,5 °C (±1 °F) Pt-100 / Ni-120 / NTC-R
Pression maximale de travail (à 6 bar)		80 bar / 1160 psi
Soupape de dérivation		Mécanique (50 ou 80 bar) / Pneumatique avec régulateur de pression Mécanique (725 ou 1160 psi) / Pneumatique avec régulateur de pression
Puissance maximale installée		40 kw
Fonctions externes	Entrées	Marche/Arrêt externe / Veille / Contrôle de l'activité / Arrêt externe du pompage / Contrôle externe de la vitesse / Inhibition de zone / Contrôle VP / Contrôle du système à double pression / Circuit de sécurité
	Sorties	Veille / Machine prête / En marche / Alarme / ON/OFF / Bidon presque vide / Bidon vide / Défaillance de l'entraînement de la pompe
Consignes électriques		3L/N/PE ~ 400 V 50/60 Hz _ 3L/PE ~ 480 V 50/60 Hz
Température ambiante		0 à 40 °C / 32 à 140 °F
Dimensions (L x l x H)		1 655 x 700 x 1 760 mm (réservoir inférieur) / 1 655 x 700 x 2 780 mm (réservoir supérieur) 65 x 28 x 69 po (réservoir inférieur) / 65 x 28 x 109 po (réservoir supérieur)
Poids		780 kg / 1720 lb

(*) En fonction du type d'adhésif, du type de disque de fusion et des conditions de travail.
(**) Toutes les sorties ont une capacité de connexion maximale de 1 800 W.