



Control de temperaturas sencillo e intuitivo

Control de velocidad mediante tarjeta de bombeo integrada

Amplio rango de posibilidades de tamaños de bomba simple o doble

Plato liso, con aletas radiales o aletas paralelas recubierto de material antiadherente para todo tipo de adhesivos

Plato Seguidor PS200

Equipo fusor destinado a la fusión de adhesivo en bidones de 200 litros directamente desde su propio embalaje. Permite interrumpir la producción durante varios días sin necesidad de aportación de gas inerte. Colocación sencilla del bidón de adhesivo.

- Este equipo permite un amplio rango en el ajuste del caudal de forma manual y automática, a través de la regulación de la velocidad del motor de la bomba de 10-80 rpm.
- Las conexiones hidráulicas y eléctricas se ubican en la parte superior del plato fusor lo que facilita la conexión de las mangueras. En estos equipos, se pueden conectar hasta cuatro salidas para manguera-aplicador.
- La válvula by-pass de las bombas del equipo proporciona un elemento importante de seguridad, al limitar la presión máxima en el sistema.
- En la expulsión del plato fusor se utiliza un sistema de inyección de aire para contrarrestar el vacío producido en el interior del bidón. Como opción, este proceso puede realizarse de forma automática.

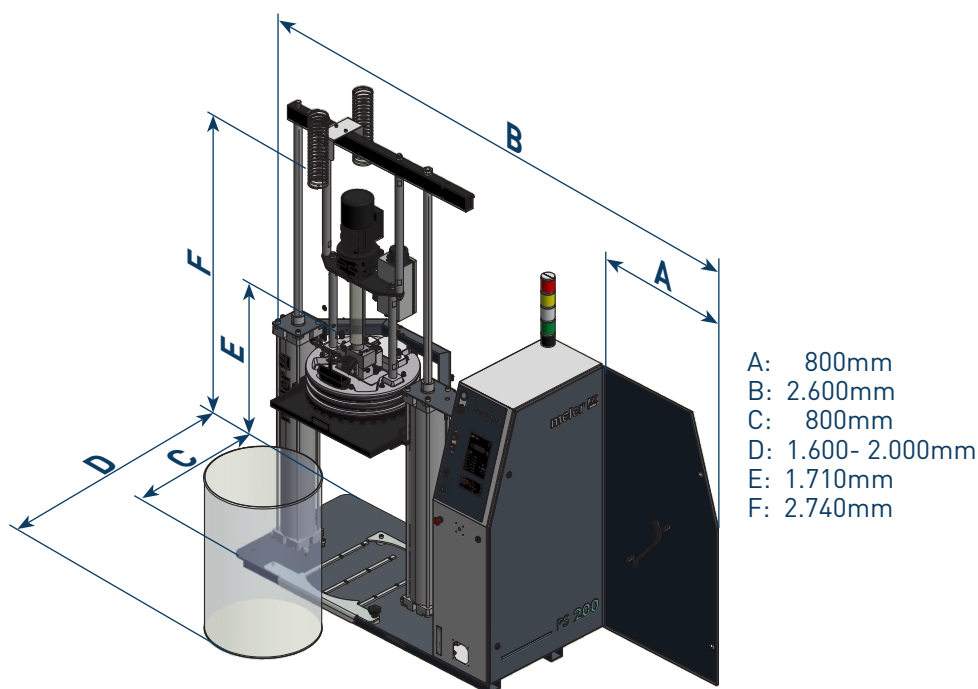
USOS PRINCIPALES

Automóvil, encuadernación, artes gráficas (estuchería transparente), prefusor para rodillos y otros depósitos, laminado de cantos de tableros, postforming, sellado de encimeras y recubrimiento de molduras.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tamaño del bidón a emplear	Ø571 (interior) x 950mm (hasta 200 litros)	
Tipos de disco fusor	Liso, aletas radiales y aletas paralelas	
Capacidad de fusión (*)	Hasta 165 kg/h	
Capacidad de bombeo (*)	1, 2.5, 4, 8, 15, 20 y 30 cc/rev bomba simple 2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 y 2x4.8 cc/rev bomba doble	
Número de bombas	1 bomba simple o 1 bomba doble	
	2 bombas simples hasta 8 cc/rev	
Número de salidas hidráulicas	2 por bomba (rosca 3/4' UNF)	
Número de salidas eléctricas	2 o 4 salidas (versión estándar)	
Potencia motor	0.375, 0.55, 0.75, 1.1 kW según tipo de bomba	
Velocidad	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)	
Rango de temperaturas	40 a 200°C	
Control de temperatura	RTD ±0,5°C	
Presión máxima de trabajo	80 bar (1.160 psi) (se recomienda no pasar de 70 bar)	
Válvula by-pass	Neumática (regulación manual)	
Potencia máxima a instalar		
	1 bomba simple/ 2 salidas	9.300 W/ por fase
	1 bomba doble/ 4 salidas	10.500 W/ por fase
Funciones externas	Salida temperaturas ok, Salida bidón terminado, Entrada bajo mantenimiento, Control externo marcha del motor, Control externo velocidad de motor	
Requerimientos eléctricos	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE	
Opciones	Baliza luminosa, Extracción del plato con aportación de aire automática	
(*) Según el tipo de adhesivo, tipo de disco fusor y condiciones de trabajo.		

DIMENSIONES



Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
 E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
 Phone: +34 948 351 110
 Fax: +34 948 351 130
 info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
 ISO 9001:2008
 www.tuv.com
 ID 9105030748