



## tête réglable d'application de surface

### Réglage souple et précis de la largeur de bande

Tête d'application de surface continue avec réglage manuel de la largeur de bande. Elle est équipée de deux buses d'application de surface indépendantes partant du centre vers les extrémités et qui sont actionnées par des manettes situées sur le même côté (côté opérateur).

Le déplacement de chaque buse d'application de surface s'affiche en mm sur compteurs à 4 chiffres. Vanne hydraulique adossée à la tête, chauffée indépendamment, à actionnement pneumatique.

Système rabattable de rapprochement – éloignement de la bande, fourni en option, à actionnement pneumatique, permettant d'ôter le substrat de la lèvre d'application de surface lorsque la machine s'arrête.

Les caractéristiques de son design permettent d'opérer avec une certaine souplesse en se positionnant au milieu de la machine ou sur le bord et de procéder à une application de surface sur substrat horizontal ou vertical, indépendamment du sens de progression du substrat par rapport à la lèvre d'application de surface.

- Version standard : 20 à 350 mm
- Version configurable : Selon formules communiquées. Largeur maximale 630 mm
- Version spéciale : Pour des largeurs supérieures à 630 mm, veuillez nous consulter

#### Détermination de la marge de réglage dans la version configurable

Pour des largeurs de réglage différentes des largeurs standard, en conservant la même structure de tête, différentes marges peuvent être configurées sur commande. La largeur minimale est calculée à partir de la largeur maximale connue, et vice versa, la largeur maximale est déterminée à partir de la largeur minimale connue.

Ces valeurs sont calculées à l'aide des formules suivantes:

$$\text{Largeur max. (mm)} = \frac{680 + \text{Largeur min. (mm)}}{2} \quad \text{ou} \quad \text{Largeur min. (mm)} = 2 \times \text{Largeur max. (mm)} - 680$$

#### Version spéciale

Sur commande. Pour des largeurs de réglage supérieures à la largeur limite (630 mm), renseignez-vous auprès de l'usine en communiquant la largeur minimale et la largeur maximale ainsi que les caractéristiques propres de l'installation (type de machine, espaces disponibles, adhésif, appareil de fusion utilisé, etc.).

## GAMME DE PRODUITS

103700010	Tête réglable d'application de surface 20/350 (RTD-Pt100)
R0004125	Tête réglable d'application de surface 20/350 ND (RTD-Ni120)

## ACCESSOIRES

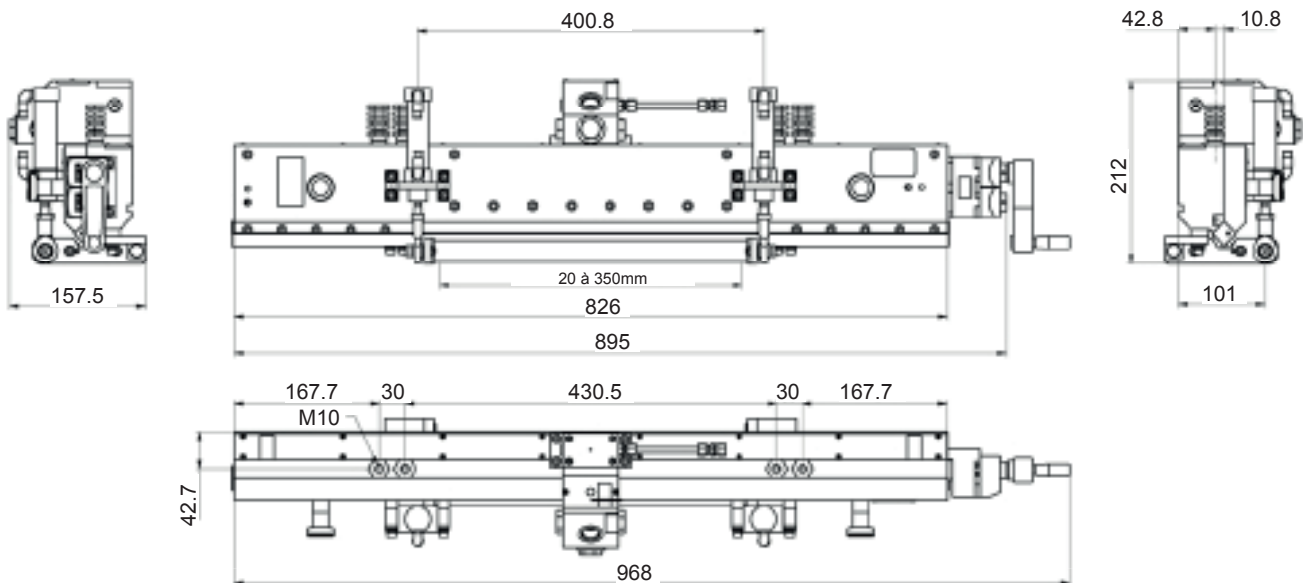
111200060	Rouleaux tendeurs de tête réglable
115000630	Amplificateur électrique pist/tête jusqu'à 3200 W (RTD-Pt100)
115000640	Amplificateur électrique pist/tête jusqu'à 3200 W ND (RTD-Ni120)

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Version standard.....	réglable da 20 à 350mm
Tension d'alimentation.....	230 Vac / 50 Hz
Puissance.....	3000 W (*)
Epaisseur de l'application de surface.....	0,4 mm
Variation de la largeur d'application de surface.....	du centre vers les extrémités
Précision en déplacement.....	± 0,1 mm
Actionnement de chaque buse d'application de surface.....	indépendant, les deux du côté opérateur
Intervalle de températures.....	jusqu'à 200°C (option 230°C)
Sonde de température.....	RTD
Pression d'air.....	6 bar max.
Pression hydraulique.....	100 bar max.
Débit vanne hydraulique.....	100 kg/h (selon adhésif et pression maximale de l'appareil de fusion)
Viscosités.....	1.500- 70.000 mPa.s
Filtre.....	100 mesh (standard), incorporé
Types d'adhésif.....	base EVA, PUR, PO, etc.
Types de substrat.....	bande flexible (PVC, papier, aluminium, plaque de bois, etc.)
Appareils de fusion.....	utilisation recommandée avec appareils à pompe à engrenages.
Dimensions.....	voir paragraphe correspondant
Poids.....	45 kg

(\*) Etant donnée la puissance électrique de ces éléments, il n'est pas toujours possible de les connecter aux appareils de fusion qui les alimentent. Il faut dans ce cas utiliser des amplificateurs de puissance selon les références indiquées au paragraphe précédent.

## DIMENSIONS



**meler**   
GLUING SOLUTIONS

**Head Office**  
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43  
E-31160 Orcoyen - Navarra - Spain  
Phone: +34 948 351 110  
Fax: +34 948 351 130  
email: info@meler.es

[www.meler.eu](http://www.meler.eu)

